ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

TECHNICKÁ DOKUMENTACE PPWR

v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR)

Neparfémované čajové svíčky balené ve stozích

Číslo dokumentace: PPWR/ADMIT/2026/007 STOS

Stav dokumentu: ☒ Platný

Historie změn

Verze	Datum	Popis změn	Připravil/a	Schválený
1.0	9. listopadu 2026	První vydání	Robert Barabosz	
1.1				
1.2				

1. Údaje výrobce

Výrobce	ADMIT Sp. z o. o. Sp.k.
Adresa	ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
Daňové identifikační číslo	5481398489
REGON	070729502
Národní soudní rejstřík	0000736727
Telefon	+48 33 851 90 00
E-mail	biuro@admit.pl
Odpovědná osoba	oddělení dodávek obalů, oddělení kvality

2. Rozsah dokumentace

Tato technická dokumentace byla vypracována společností ADMIT Sp. z o. o. Sp.k. za účelem dokumentace souladu použitých obalů s požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 o obalech a obalových odpadech (PPWR), a to v rozsahu platném pro obaly používané společností.

Dokumentace se vztahuje na obaly používané pro skupiny výrobků uvedené v tomto dokumentu, zejména na obalové prvky, jako jsou: papírové a kartonové obaly, plastové fólie, etikety, dělicí desky, pásky a další obalové materiály používané k ochraně, skladování a přepravě výrobků.

Základem této dokumentace je:

- technická dokumentace,
- prohlášení o shodě,
- materiálové specifikace,
- technické karty,
- prohlášení výrobců obalových materiálů,
- a další dokumenty poskytnuté dodavateli obalových materiálů, potvrzující vlastnosti a shodu použitých materiálů.

Tato dokumentace se týká výhradně obalových materiálů používaných společností ADMIT Sp. z o. o. Sp.k. a nezahrnuje posouzení shody samotných výrobků obsažených v obalu.

Výrobky, na které se vztahuje tato dokumentace, nejsou určeny pro styk s potravinami, proto se na ně požadavky na materiály a předměty určené pro styk s potravinami nevztahují, pokud není u konkrétního obalového materiálu uvedeno jinak.

Dokumentace je aktuální a může být aktualizována v případě:

- změny v designu obalů,
- změny v obalových materiálech,
- změny dodavatele obalových materiálů,
- zavedení nových typů obalů,
- změny právních předpisů ovlivňujících požadavky na balení.

Dokumentaci uchovává výrobce spolu se zdrojovými dokumenty tvořícími základ pro posouzení shody a je zpřístupněna příslušným orgánům nebo oprávněným příjemcům v souladu s podmínkami platných právních předpisů.

Posouzení shody uvedené v této dokumentaci bylo vypracováno na základě informací a dokumentů získaných od výrobců a dodavatelů obalových materiálů, za předpokladu, že jsou úplné, pravdivé a aktuální.

3. Produkty, na které se dokumentace vztahuje

Tato technická dokumentace se týká obalů používaných pro následující skupiny produktů:

Varianta	Topidla v balení	Balení v kartonu	Čajové svíčky v krabičce
Ekonomická bílá 30	30	15	450
Ekonomická bílá 50	50	14	700
Ekonomická bílá 100	100	10	1000

Dokumentace se vztahuje na všechny modely a varianty výrobků splňující výše uvedený popis, bez ohledu na jejich obchodní označení, barvu, vzor nebo jiné vlastnosti, které neovlivňují design a složení použitého obalu.

Prodejní jednotka je balení obsahující 30, 50 nebo 100 čajových svíček uspořádaných do stohů. Vytvořené balení je zabaleno a zataveno smršťovací fólií LDPE, která je následně smrštěna na výrobek. Na vnější povrch fólie je nalepena jedna etiketa s názvem produktu a informacemi o něm.

Obaly jsou umístěny v potištěných hlavních kartonech. Na kartony se neaplikuje žádná další hlavní etiketa. Rozdíly mezi variantami zahrnují počet topných těles a obalů, hmotnost fólie a etikety, velikost a hmotnost kartonu a spotřebu pásky.

Všechny produkty, na které se vztahuje tato dokumentace, používají identický design obalu a stejný typ obalových materiálů. Jsou povoleny odchylky, včetně počtu jednotlivých produktů v obalu, rozměrů produktů, rozměrů tácků, rozměrů etiket a množství použité smršťovací fólie. Tyto rozdíly neovlivňují typ použitých materiálů ani způsob konstrukce obalu a netvoří základ pro vypracování samostatné technické dokumentace.

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

4. Přepravní obal

Výrobky, na které se vztahuje tato dokumentace, lze skladovat a přepravovat v přepravních obalech, včetně zejména palet, strečové fólie, kartonových dělicích příček, vázacích pásek a dalších prvků pro zajištění nákladu.

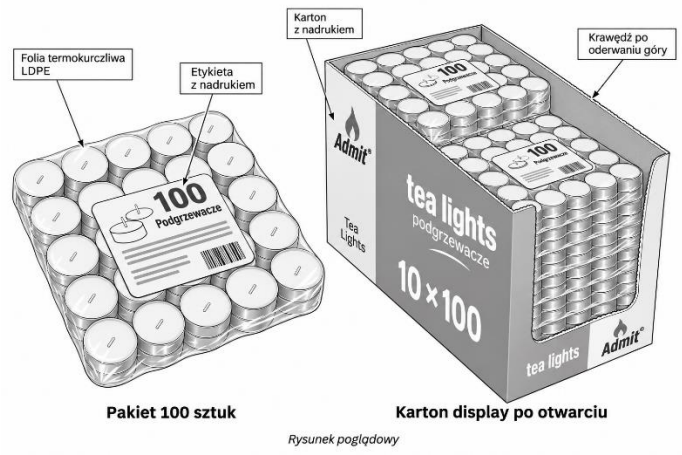
Podrobné charakteristiky přepravních obalů, použitých materiálů a posouzení jejich souladu s požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR) jsou uvedeny v samostatné technické dokumentaci:

PPWR/ADMIT/2026/TRANSPORT – Technická dokumentace PPWR – Přepravní obaly.

5. Identifikace obalu

Níže uvedený výkres znázorňuje ilustrativní konfiguraci obalu, na který se vztahuje tato dokumentace, spolu s identifikací jednotlivých prvků obalu.

Obrázek 1. Náčrt obalu a kolektivního obalu



Krok 1: Spočítané ohřívače se naskládají na sebe a zajistí smršťovací fólií LDPE.

Krok 2: Na fólii se nalepí potištěný štítek od společnosti DTL.

Krok 3: Balíčky se vloží do potištěného společného kartonu.

Krok 4: Horní část kartonu je zalepena průhlednou lepicí páskou; není aplikována žádná hromadná etiketa.

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

6. Charakteristika obalu a použitých materiálů

V obalech, na které se vztahuje tato dokumentace, se používají následující obalové prvky:

Živel	Materiál a parametry	Funkce/Dodavatel
Smršťovací fólie	LDPE; 11 g, 13 g nebo 16 g na balení	Stabilizace a ochrana stohu. Dodavatel bude potvrzen.
Označení jednotky	Samolepicí etiketa s potiskem; 0,28 g nebo 0,35 g na balení. Složení materiálu dle specifikací DTL.	Identifikace obalu. DTL.
Kolektivní karton	Potištěný karton; rozměr a hmotnost dle níže uvedené tabulky. Typ a gramáž flétny bude upřesněna.	Ochrana a seskupování balíků. Poskytovatel bude potvrzen.
Lepicí páska	Průhledná; uzavřená je pouze horní část krabice. Šířka převzata ze vzoru: 50 mm.	Uzavření krabice. Dodavatel, nosič, lepidlo a výplňový materiál.

Varianta	Rozměry krabice [mm]	Hmotnost krabice [g]	Kartonová páska [mm]
Ekonomická bílá 30	355 × 200 × 140	170	250
Ekonomická bílá 50	405 × 210 × 188	220	260
Ekonomická bílá 100	405 × 210 × 270	270	320

Rozměry krabice jsou uvedeny v pořadí délka × šířka × výška. Délky pásky 250, 260 a 320 mm jsou uvažovány jako celková spotřeba na krabici, bez násobení dvěma. Dno krabice není v rámci popsaného procesu utěsněno páskou.

7. Mše

Tabulka 7.1. Obalové materiály pro jedno prodejní balení

Varianta	LDPE fólie [g]	DTL štítek [g]	Celkem [h]
Ekonomická bílá 30	11.00	0,28	11.28
Ekonomická bílá 50	13.00	0,35	13.35
Ekonomická bílá 100	16,00	0,35	16.35

Tabulka 7.2. Zůstatek obalů pro jeden plný sběrný karton

Varianta	Balení [ks]	Celkem fólie [g]	Celkový počet štítků [g]	Karton [g]	Celkem bez pásky [g]
Ekonomická bílá 30	15	165,00	4.20	170	339,20
Ekonomická bílá 50	14	182,00	4,90	220	406,90
Ekonomická bílá 100	10	160,00	3,50	270	433,50

Tabulka 7.3. Spotřeba pásu a výpočet hmotnosti

Varianta	Délka [m]	Šířka [m]	Plocha [m²]	Hmotnost pásky [g]
Ekonomická bílá 30	0,25	0,050	0,0125	0,0125 × G
Ekonomická bílá 50	0,26	0,050	0,0130	0,0130 × G
Ekonomická bílá 100	0,32	0,050	0,0160	0,0160 × G

8. Omezení obsahu těžkých kovů

Použité obalové materiály splňují požadavky uvedené v čl. 5(4) nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR). Celkový obsah olova (Pb), kadmia (Cd), rtuti (Hg) a šestimocného chromu (Cr VI) nepřesahuje 100 mg/kg , v souladu s prohlášeními výrobců a dodavatelů obalových materiálů, které tvoří přílohy této dokumentace.

9. Požadavky na PPWR

Požadavek	Splněno	Komentáře
Snížení množství obalového materiálu	☒	Design obalu optimalizovaný pro ochrannou funkci.
Snížení obsahu těžkých kovů	☒	Potvrzeno prohlášeními dodavatele.
Sledovatelnost materiálu	☒	Zajištěno dokumentací od dodavatele.
Recyklovatelné	☒	Materiály jsou vhodné pro tříděný sběr dle klasifikace.

Použití materiálů, které splňují požadavky	☒	potvrzeno dokumentací od výrobců materiálů.

10. Dokumenty potvrzující shodu (seznam příloh)

Etikety dodávané společnostmi DTL a NTI, stejně jako LDPE fólie dodávané společnostmi Folmar-Plast a Folpak, lze ve výrobním procesu používat zaměnitelně. Použití materiálů od těchto dodavatelů nemá vliv na soulad obalu s požadavky nařízení (EU) 2025/40 (PPWR), za předpokladu, že použité materiály splňují specifikace uvedené v této dokumentaci.

Číslo dokumentu	Typ dokumentu	Vystavovatel	Datum	Komentáře
ZA-01	Prohlášení výrobce pro externě potištěné štítky	DTL	21. 7. 2026	
ZA-02	Technická dokumentace PPWR od výrobce kolektivního kartonu	Tekpak	23. 7. 2026	
ZA-03	Prohlášení výrobce matných etiket	NTI	-	
ZA-04	Technický list materiálu matných etiket	NTI	-	
ZA-05	Prohlášení o shodě EU (PPWR) dodavatele LDPE fólie	FOLMAR-PLAST	08.07.2026	
ZA-07	Prohlášení o shodě EU (PPWR) dodavatele LDPE fólie	FOLPAK	3. 7. 2026	
ZA-08	Prohlášení o shodě EU (PPWR) dodavatele LDPE fólie	FOOLPAK	3. 7. 2026	
PPWR/PŘIJETÍ/2026/DOPRAVA/001	Technická dokumentace PPWR – Přepravní obaly	PŘIZNAT		Související dokument, platný v případě prodeje palet

1 1. Klasifikace obalových materiálů a informace o recyklaci

Obalové materiály použité k balení produktů, na které se vztahuje tato dokumentace, byly klasifikovány podle jejich primárního materiálu a zamýšleného použití. Tato řešení umožňují, aby jednotlivé obalové komponenty byly převedeny do vhodných tříděných toků sběru odpadu v souladu s místními předpisy pro nakládání s odpady.

Potištěný LDPE sáček: plastový odpad dle místních pravidel sběru. Kartonová krabice: papír a karton dle místních pravidel sběru. Štítek zůstává na krabici; manipulace s páskou závisí na jejím materiálu a místních předpisech. Informace o segregaci nepotvrzují třídu recyklovatelnosti PPWR.

Komentáře:

- Klasifikace materiálů byla vyvinuta na základě informací a technické dokumentace poskytnuté výrobci a dodavateli obalových materiálů,
- použité obalové materiály nejsou určeny pro styk s potravinami,
- V případě změny designu obalu, typu materiálů nebo dodavatele obalových materiálů podléhá tato klasifikace aktualizaci.

12. Prohlášení výrobce

Výrobce prohlašuje, že obal, na který se vztahuje tato dokumentace, byl navržen s ohledem na požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR). Technická dokumentace, včetně podkladů, je uchovávána výrobcem a na základě odůvodněné žádosti je zpřístupněna příslušným orgánům.

Tato dokumentace je interním dokumentem výrobce a podléhá aktualizaci v případě změn ovlivňujících soulad obalu s požadavky PPWR.

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

Załącznik: ZA-01 - Oświadczenie producenta etykiet - DTL

OŚWIADCZENIE PRODUCENTA

dotyczące zgodności wyrobów z wymaganiami Rozporządzenia (UE) 2025/40 (PPWR)

Producent:

Nazwa firmy: DTL sp. z o.o.
Adres: Chmielna 5, 43-353 Porąbka
NIP / VAT UE: 9372377622

Oświadczenie

Niniejszym oświadczamy, że produkowane i dostarczane przez nas wyroby przeznaczone do zastosowań opakowaniowych, w szczególności: etykiety samoprzylepne, etykiety papierowe, zawieszki papierowe, kartoniki oraz inne wyroby wykonane z papieru lub tektury, folie drukowane sleeve termokurczliwe

spełniają wymagania mające zastosowanie zgodnie z **Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR)**.

Ponadto oświadczamy, że:

- stosowane materiały zostały dobrane z uwzględnieniem wymagań obowiązujących dla opakowań i elementów opakowań,
- dostarczane wyroby są identyfikowalne w systemie jakości producenta,
- dostarczane wyroby są zgodne ze specyfikacjami materiałowymi obowiązującymi dla realizowanych zamówień.

Jednocześnie oświadczamy, że łączna zawartość: ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg), chromu sześciowartościowego (Cr VI) w dostarczanych materiałach opakowaniowych nie przekracza **100 mg/kg**, zgodnie z wymaganiami art. 5 ust. 4 Rozporządzenia (UE) 2025/40.

Niniejsze oświadczenie dotyczy wyrobów dostarczanych firmie:

ADMIT Sp. z o.o. Sp.k.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie

i pozostaje ważne do czasu zmiany stosowanych materiałów, technologii produkcji lub przepisów prawa mających wpływ na jego treść.

Miejscowość, data

Porąbka, 24.07.2026

Podpis i pieczęć osoby upoważnionej

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 1

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

DOKUMENTACJA TECHNICZNA PPWR

zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR)

Numer dokumentacji: PPWR/TEKPAK/2026/001

Grupa produktów: Tacki tekturowe i przekładki paletowe

Status dokumentu: ☒ Obowiązujący

Historia zmian

Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Zatwierdził
1.0	23.07.2026	Pierwsze wydanie		
1.1				
1.2				

1. Dane producenta

Producent	TEKPAK Sp. z o.o.
Adres	ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
NIP	5482725387
REGON	383438219
KRS	0000781630
Adres www	www.tekpak.com.pl
Osoba odpowiedzialna	dział zaopatrzenia opakowaniowego

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 2

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl

NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

2. Zakres dokumentacji

Niniejsza dokumentacja techniczna została opracowana przez TEKPAK w celu udokumentowania zgodności produkowanych opakowań z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR).

Dokumentacja obejmuje produkowane przez Spółkę opakowania wykonane z tektury, przeznaczone do zabezpieczania, magazynowania oraz transportu produktów.

Podstawę niniejszej dokumentacji stanowią:

- dokumentacje techniczne,
- deklaracje zgodności,
- specyfikacje materiałowe,
- karty techniczne,
- oświadczenia producentów tektury,
- pozostałe dokumenty przekazane przez dostawców materiałów.

Produkcja prowadzona przez TEKPAK polega na wykrawaniu elementów z gotowej tektury z wykorzystaniem wykrojników. Proces produkcyjny nie obejmuje modyfikacji chemicznej materiału ani zmiany jego właściwości.

Dokumentacja odnosi się wyłącznie do produkowanych elementów opakowaniowych i nie obejmuje oceny zgodności produktów pakowanych przez odbiorców.

Produkty objęte niniejszą dokumentacją nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego wyrobu.

Dokumentacja ma charakter żywy i podlega aktualizacji w przypadku:

- zmiany rodzaju tektury,
- zmiany producenta tektury,
- zmiany konstrukcji wyrobów,
- wprowadzenia nowych modeli,
- zmian przepisów prawa.

Dokumentacja jest przechowywana przez producenta wraz z dokumentami źródłowymi stanowiącymi podstawę oceny zgodności.

Ocena zgodności została opracowana w oparciu o informacje i dokumenty uzyskane od producentów oraz dostawców materiałów.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 3

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

3. Produkty objęte dokumentacją

Niniejsza dokumentacja obejmuje tacki tekturowe oraz przekładki paletowe produkowane przez TEKPAK z tektury falistej lub litej.

Dokumentacja ma zastosowanie do wszystkich modeli produktów wykonanych z tego samego rodzaju materiału oraz przy wykorzystaniu tej samej technologii produkcji.

Poszczególne modele różnią się wyłącznie wymiarami, kształtem wykrojnika oraz masą wyrobu, co nie wpływa na skład materiałowy ani zgodność z wymaganiami PPWR.

Modele objęte dokumentacją

Model	Wymiary (H x B x L)	Rodzaj	Materiał	Masa jednostkowa [g]	Tolerancja
T-001			Tektura		±5%
T-002			Tektura		±5%
T-003			Tektura		±5%
P-001			Tektura		±5%
P-002			Tektura		±5%
P-003			Tektura		±5%

4. Identyfikacja opakowania

Poniższy rysunek przedstawia poglądową konfigurację opakowania objętego niniejszą dokumentacją wraz z identyfikacją poszczególnych elementów opakowania.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 4

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219



OZNACZENIA
L – DŁUGOŚĆ
B – SZEROKOŚĆ
H – WYSOKOŚĆ

INFORMACJE OGÓLNE	
MATERIAŁ:	TEKTURA FALISTA / LITA
KOLOR:	NATURALNY (BRĄZOWY)
ZASTOSOWANIE:	STABILIZACJA, ODDZIELANIE WARSTW, TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

5. Charakterystyka opakowania i zastosowanych materiałów

Produkty objęte niniejszą dokumentacją wykonane są z następujących materiałów:

Lp.	Element	Materiał	Funkcja
1	Tacka tekturowa	Tektura	Stabilizacja produktu podczas transportu
2	Przekładka paletowa	Tektura	Oddzielanie warstw produktów i zabezpieczenie transportowe
3	Pudło klapowe	Tektura	Opakowanie zbiorcze produktów

6. Masy

Masy poszczególnych modeli objętych niniejszą dokumentacją zostały przedstawione w tabeli zawartej w punkcie 3 „Produkty objęte dokumentacją".

7. Ograniczenie zawartości metali ciężkich

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 5

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

Zastosowane materiały opakowaniowe spełniają wymagania określone w art. 5 ust. 4 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR). Łączna zawartość ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) oraz chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg/kg, zgodnie z deklaracjami producentów i dostawców materiałów opakowaniowych stanowiącymi załączniki do niniejszej dokumentacji.

8. Wymagania PPWR

Wymaganie	Spełniono	Uwagi
Ograniczenie ilości materiału opakowaniowego	☒	
Ograniczenie metali ciężkich	☒	
Identyfikowalność materiałów	☒	
Możliwość recyklingu	☒	
Zastosowanie materiałów zgodnych z wymaganiami	☒	

9. Dokumenty potwierdzające zgodność (wykaz załączników)

Nr	Dokument	Uwagi
ZA-01	Oświadczenie zgodności z PPWR – JassBoard nr 01/PPWR/07/2026 z dnia 15.07.2026	Dotyczy wszystkich dostarczanych tektur
ZA-02	Karta techniczna tektury 3B0296AA	
ZA-03	Karta techniczna tektury 3B0339BA	
ZA-04	Karta techniczna tektury 3E0336BA	
ZA-05	Karta techniczna tektury 3B0362AA	
ZA-06	Karta techniczna tektury 3B0402AA	
ZA-07	Karta techniczna tektury 3B0448BA	
ZA-08	Karta techniczna tektury 3B0474BA	
ZA-09	Karta techniczna tektury 5EB0686AA	

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 6

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

10. Klasyfikacja materiałów opakowaniowych i informacje dotyczące recyklingu

Materiały opakowaniowe objęte niniejszą dokumentacją zostały sklasyfikowane zgodnie z ich podstawowym materiałem oraz przeznaczeniem.

Produkty wykonane są wyłącznie z tektury i po zakończeniu użytkowania powinny zostać przekazane do selektywnej zbiórki odpadów jako papier i tektura.

Element	Główny materiał	Zalecany strumień selektywnej zbiórki	Uwagi
Tacki tekturowe	Tektura	Papier i tektura	Produkt przeznaczony do recyklingu
Przekładki paletowe	Tektura	Papier i tektura	Produkt przeznaczony do recyklingu
Pudła klapowe	Tektura	Papier i tektura	Produkt przeznaczony do recyklingu

Uwagi

- klasyfikacja materiałów została opracowana na podstawie dokumentacji technicznej producenta tektury,
- zastosowane materiały nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego wyrobu,
- w przypadku zmiany rodzaju tektury, producenta materiału lub konstrukcji wyrobu niniejsza klasyfikacja podlega aktualizacji.

11. Oświadczenie producenta

Producent oświadcza, że opakowania objęte niniejszą dokumentacją zostały zaprojektowane z uwzględnieniem wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR).

Dokumentacja techniczna wraz z dokumentami źródłowymi jest przechowywana przez producenta i udostępniana właściwym organom na ich uzasadnione żądanie.

Niniejsza dokumentacja stanowi dokument wewnętrzny producenta i podlega aktualizacji w przypadku zmian mających wpływ na zgodność opakowań z wymaganiami PPWR.

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

Załącznik: ZA-03 – Oświadczenie producenta etykiet matowych - NTI

NTI
ETYKIETY, KODY KRESKOWE

NTI Company na podstawie deklaracji od dostawców oraz swojej najlepszej wiedzy niniejszym informują, że produkty:

Selform Semigloss
Selform Thermal Eco
Selform Thermal Top
Selform Vellum
Folia PP White

- nie zawierają intencjonalnego dodatku substancji per- i polifluoroalkilowych (PFAS), w tym kwasu perfluorooktanowego (PFOA), kwasu perfluorooktanosulfonowego (PFOS), kwasu perfluorononanowego (PFNA) i ich soli. Substancje te nie są częścią składu produktu i nie należy się spodziewać ich obecności w produktach;
- spełniają wymogi art. 5 ust. 4 Rozporządzenia (UE) 2025/40 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR), dotyczącego maksymalnego stężenia metali ciężkich (sumy ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego) w opakowaniach, które nie przekracza limitu 100 mg/kg (0,01% wag.). Ponadto potwierdzamy, że w dostarczonych opakowaniach i materiałach opakowaniowych nie ma celowo dodanych substancji potencjalnie niebezpiecznych (SoC), oraz że przestrzegane są wszystkie obowiązujące limity stężeń.
- ww. produkty nie zawierają substancji SVHC wymienionych w aktualnej liście kandydackiej SVHC zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 REACH w stężeniach >0,1% (w/w), ostatnia aktualizacja listy 04.02.2026 r., z wyjątkiem papierów termicznych, które zawierają Bisfenol S (nr CAS 80-09-1) w stężeniu powyżej 0,1% wag. Jest to substancja, która została wpisana na listę kandydacką SVHC 17 stycznia 2023 r.

Powyższe informacje podano zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Informujemy, że nie badamy naszych materiałów w kierunku obecności substancji i zanieczyszczeń.

Nowoczesne Technologie Identyfikacyjne
ul. T.T. Jeża 10, 43-300 Bielsko Biała
tel: 33 816 00 52, fax: 33 500 05 15
biuro@nticompany.eu
www.nticompany.eu

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

SELFORM© VELLUM A

PRODUKT: PAPIER SAMOPRZYLEPNY, NIEPOWLEKANY PAPIER O MATOWYM WYKOŃCZENIU

ZASTOSOWANIE: ETYKIETY SAMOPRZYLEPNE, NP. JAKO NOŚNIK KODÓW KRESKOWYCH

Grubość		125 µm	PN-ISO 534	+/-13
Papier wierzchni	Rodzaj	Papier biały, bezdrzewny, niepowlekany papier		
	Gramatura	70 g/m2	PN-ISO 536	+/- 5
	Grubość	66 µm	PN-ISO 534	+/- 7
Papier podłożowy	Rodzaj	Papier antyadhezyjny typu glassine		
	Gramatura	58 g/m2	PN-ISO 536	+/- 5
	Grubość	50 µm	PN-ISO 534	+/- 7
Klej	Rodzaj	Permanentny, dyspersyjny klej akrylowy		
	TACK	10 N	FTM 9, szkło	min. 8 N
Minimalna temperatura aplikacji		5 °C		
Zakres temperatur stosowania		-10 °C ÷ 80 °C		
Szerokość roli		+/- 1 mm		
Długość roli		min 1850 mb max 2050 mb		
Ilość klejeń		max 2 / 2000 mb		
Warunki przechowywania		Przechowywać w stałej temperaturze (18-25°C) przy wilgotności powietrza 40-60%RH. Pomieszczenie magazynowe musi być suche i czyste. Materiały, gdy nie są używane, powinny być pozostawione w ich oryginalnym opakowaniu w celu ochrony przed kurzem i zanieczyszczeniami. Nie należy wystawiać ich na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub źródeł ciepła.		
Okres trwałości		24miesiące,wyłączniewodniesieniudomateriałów, które nie zostały poddane dalszemu przetworzeniu.		
Metoda zadruku		Produkt nadaje się do przetwórstwa konwencjonalnymi metodami. Przed zadrukiem zaleca się wykonanie druku testowego.		

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Kontakt z żywnością	Zastosowane materiały posiadają certyfikaty potwierdzające dopuszczenie do kontaktu z żywnością.
Informacje dodatkowe	W przypadku działania światła słonecznego możliwe żółknięcie papieru. Naturalna skłonność papieru do żółknięcia nie ma wpływu na odczyt nadrukowanych informacji. Standardowa odporność na wpływ ciepła, wilgoci, światła, tłuszczu i wody.
Uwagi	Nie poleca się stosować do etykietowania powierzchni mocno zakrzywionych. W przypadku konieczności aplikacji na powierzchnie trudne i chropowate np. etykiety transportowe (kontenery, kartony), etykiety bagażowe, aplikacje pocztowe, przesyłki kurierskie itp. zaleca się wykonanie testów przylepności na daną powierzchnię.

Karta techniczna została przygotowana w dobrej wierze. Kupujący powinien niezależnie przetestować przydatność produktu do określonej aplikacji.

Obowiązuje od : 2022-02-28

Załącznik: ZA-07 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE – Strona 1

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

Deklaracja zgodności UE PPWR

DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

Art. 39 PPWR w połączeniu z Załącznikiem VIII PPWR

1. Deklaracja zgodności UE PPWR nr: DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

Deklaracja zgodności dotyczy: folia LDPE, wykonana z surowca Malen E FGNX 23-D006

2. Nazwa i adres producenta opakowania

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
ul. Bielska 436
43-384 Jaworze

3. Odpowiedzialność producenta opakowania za prawidłowość deklaracji zgodności

Producent opakowania, o którym mowa w punkcie 2 ponosi wyłączną odpowiedzialność za treść i wydanie niniejszej deklaracji zgodności.

4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja opakowania umożliwiająca jego identyfikowalność): opis opakowania:

Folia LDPE:
- surowiec - Malen E FGNX 23-D006;
- kolor - transparentny;
- dodatki - brak;
- nadruk - brak;

stosowana do pakowania oraz zabezpieczania produktów.
Wyróżnia się bardzo dobrą przeźroczystością oraz doskonałym połyskiem. Folia ta nadaje się do stosowania na szybkich automatach pakujących.
Identyfikalność produktu zapewnia metka dołączona do opakowania.

Załącznik: ZA-07 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE – Strona 2

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

5. Opisany w pkt 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odpowiednimi przepisami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego

Folia LDPE opisana w punkcie 4 spełnia wymagania zgodności z PPWR zgodnie z Art. 39 PPWR w połączeniu z Art. 5-6 PPWR:

- Art. 5 PPWR - Wymagania dotyczące substancji w opakowaniach

Ten produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 z dnia 19 grudnia 2024 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmiany rozporządzenia (UE) 2019/1020 i dyrektywy (UE) 2019/904 oraz uchylenia dyrektywy 94/62/WE, zgodnie z którym suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie powinna przekraczać 100 mg/kg. Jednocześnie, informujemy, że substancje PFAS nie są stosowane w sposób zamierzony. Ponadto surowiec został przebadany na zawartość związków PFAS oraz fluoru.

Folia nie zawiera substancji z załącznika XIV oraz wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC - Substances of Very High Concern) z listy kandydackiej publikowanej przez Europejską Agencję Chemikaliów zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. (z późniejszymi zmianami) w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).
Ponadto w procesie wytwarzania naszego produktu substancje z ograniczeniami z Załącznika XVII Rozporządzenia REACH nie są stosowane w sposób zamierzony.

Folia nie przekracza maksymalnych wartości dopuszczalnych stężeń dla metali ciężkich zgodnie z załącznikiem II Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym – zmienionym przez Dyrektywę Delegowaną Komisji 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniającą załącznik II do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (z późniejszymi zmianami) w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem.

- Art. 6 PPWR - Opakowania nadające się do recyklingu

Folia LDPE spełnia wymagania Art. 6 PPWR w zakresie możliwości recyklingu opakowań.
Folia jak i artykuły z niej wytworzone, jako produkt jednowarstwowy nadaje się do recyklingu i/lub odzysku w 100 %.

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

6. Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w oparciu o które deklarowana jest zgodność:

Na podstawie wyników badań dla migracji globalnych przeprowadzonych na próbkach folii zgodnie z normą PN EN 1186:
- 3 % kwas octowy - w temperaturze 40° C, w czasie 10 dni – poniżej 0,5 mg/dm^2 (metoda akredytowana);
- izooktan - w temperaturze 20°C, w czasie 2 dni – 1,0 mg/dm^2 (metoda akredytowana);
- 10% etanol - w temperaturze 40° C, w czasie 10 dni – poniżej 0,5 mg/dm^2 (metoda akredytowana);

potwierdzamy, iż produkt ten spełnia wymagania następujących aktów prawnych:

- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 171, poz. 1225 z 27.09.2006 r.).
- Rozporządzenie (WE) 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r., w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy wcześniejsze: 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenie Komisji (WE) 10/2011 z dnia 14.01.2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami.

7. Informacje dodatkowe

Producent deklaruje, iż wszystkie wymagania dotyczące zgodności produktu z PPWR są zapewnione.

Podstawa opracowania deklaracji:
- specyfikacje i deklaracje dostawców,
- wyniki przeprowadzonych badań.

Jaworze, 03.07.2026 r.

FOLPAK S.C.
Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze, ul. Bielska 436
tel. (33) 817 21 35
NIP 937-263-90-80 REGON: 241817102

Załącznik: ZA-08 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE - FOLPAK– Strona 1

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

Specyfikacja techniczna UE PPWR

TDS/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

dokument powiązany z deklaracją zgodności UE PPWR nr **DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001**

Dotyczy: folia LDPE
- surowiec - Malen E FGNX 23-D006;
- kolor - transparentny;
- dodatki - brak;
- nadruk - brak;

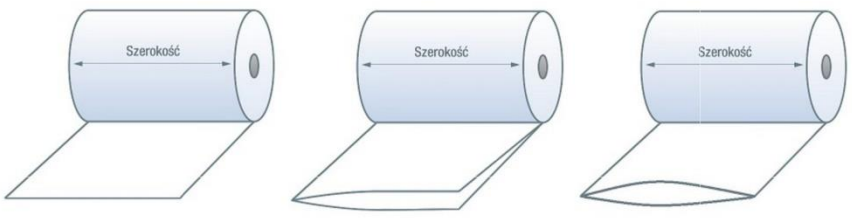
stosowana do pakowania oraz zabezpieczania produktów.
Wyróżnia się bardzo dobrą przeźroczystością oraz doskonałym połyskiem. Folia ta nadaje się do stosowania na szybkich automatach pakujących.
Identyfikalność produktu zapewnia metka dołączona do opakowania.

Produkt może być przeznaczony do kontaktu z żywnością.
Produkt spełnia wymagania UE dla tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontakt żywnością.
Sumaryczna zawartość metali ciężkich (Cd, Pb, Cr(VI), Hg) nie przekracza 100 mg/kg.
Poziom migracji globalnej nie przekracza 10 mg/dm^2 lub 60 mg/kg.

Produkt nadaje się do recyklingu i/lub odzysku w 100 %.
Produkt nie zawiera recyklatu.

Folia LDPE wykonana metodą ekstruzji (wytłaczania), a następnie po rozdmuchu i chłodzeniu nawinięta została na tubę.

Folia może mieć postać taśmy, pół-rękawa lub rękawa.



Załącznik: ZA-08 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE - FOLPAK– Strona 2

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

Parametr	Wartość/Zakres	Tolerancja
Szerokość	100 mm – 1100 mm	+/- 2%
Długość	-	-
Grubość	0,03 mm – 0,10 mm	+/- 10%
Powyższe parametry zgodnie z wytycznymi klienta i każdorazowo określane w zamówieniu. Szczegółowa specyfikacja wymiarowa podana na matce dołączonej do każdej partii produktu.		
Gęstość tworzywa	0,923 g/cm^3	-
Temperatura mięknienia	90 °C	-
Wytrzymałość na rozciąganie: - w kierunku wzdłużnym - w kierunku poprzecznym	 20 MPa 19 MPa	-
Wydłużenie przy zerwaniu - w kierunku wzdłużnym - w kierunku poprzecznym	 370 % 500 %	-
Optymalna temperatura zgrzewania	130°C - 160°C	-

Podstawa opracowania deklaracji:

- specyfikacje i deklaracje dostawców,
- wyniki przeprowadzonych badań.

Jaworze, 03.07.2026

FOLPAK S.C.
Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze, ul. Bielska 436
tel. (33) 817 21 35
NIP 937-263-90-80 REGON: 241817102