ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

DOKUMENTACJA TECHNICZNA PPWR

zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR)

Podgrzewacze bezzapachowe w workach

Numer dokumentacji: PPWR/ADMIT/2026/006 WOR

Status dokumentu: ☒ Obowiązujący

Historia zmian

Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Zatwierdził
1.0	09.11.2026	Pierwsze wydanie	Robert Barabosz	
1.1				
1.2				

1. Dane producenta

Producent	ADMIT Sp. z o.o. Sp.k.
Adres	ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
NIP	5481398489
REGON	070729502
KRS	0000736727
Telefon	+48 33 851 90 00
E-mail	biuro@admit.pl
Osoba odpowiedzialna	dział zaopatrzenia opakowaniowego, dział jakości

2. Zakres dokumentacji

Niniejsza dokumentacja techniczna została opracowana przez ADMIT Sp. z o.o. Sp.k. w celu udokumentowania zgodności stosowanych opakowań z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR), w zakresie mającym zastosowanie do opakowań wykorzystywanych przez Spółkę.

Dokumentacja obejmuje opakowania stosowane dla grup produktów wskazanych w niniejszym opracowaniu, w szczególności elementy opakowaniowe takie jak: opakowania z papieru i tektury, folie z tworzyw sztucznych, etykiety, przekładki, taśmy oraz inne materiały opakowaniowe wykorzystywane do zabezpieczenia, magazynowania i transportu produktów.

Podstawę niniejszej dokumentacji stanowią:

- dokumentacje techniczne,
- deklaracje zgodności,
- specyfikacje materiałowe,
- karty techniczne,
- oświadczenia producentów materiałów opakowaniowych,
- oraz pozostałe dokumenty przekazane przez dostawców materiałów opakowaniowych, stanowiące potwierdzenie właściwości i zgodności zastosowanych materiałów.

Niniejsza dokumentacja odnosi się wyłącznie do materiałów opakowaniowych stosowanych przez ADMIT Sp. z o.o. Sp.k. i nie obejmuje oceny zgodności samych produktów znajdujących się wewnątrz opakowań.

Produkty objęte niniejszą dokumentacją nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, wobec czego wymagania dotyczące materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością nie mają zastosowania, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego materiału opakowaniowego.

Dokumentacja ma charakter żywy i podlega aktualizacji w przypadku:

- zmiany konstrukcji opakowania,
- zmiany materiałów opakowaniowych,
- zmiany dostawcy materiałów opakowaniowych,
- wprowadzenia nowych typów opakowań,
- zmian przepisów prawa mających wpływ na wymagania dotyczące opakowań.

Dokumentacja jest przechowywana przez producenta wraz z dokumentami źródłowymi stanowiącymi podstawę oceny zgodności i jest udostępniana właściwym organom lub uprawnionym odbiorcom na zasadach wynikających z obowiązujących przepisów prawa.

Ocena zgodności przedstawiona w niniejszej dokumentacji została opracowana w oparciu o informacje i dokumenty uzyskane od producentów oraz dostawców materiałów opakowaniowych, przy założeniu ich kompletności, prawdziwości i aktualności.

3. Produkty objęte dokumentacją

Niniejsza dokumentacja techniczna obejmuje opakowania stosowane dla następujących grup produktów:

Wariant	Sztuk w worku	Worków w kartonie	Sztuk w kartonie
Economy 30 szt.	30	36	1080
Economy 50 szt.	50	24	1200
Economy 100 szt.	100	12	1200
Sonata 30 szt.	30	33	990
Rhapsody 50 szt.	50	20	1000
Symphony 100 szt.	100	10	1000

Dokumentacja ma zastosowanie do wszystkich modeli i wariantów produktów spełniających powyższy opis, niezależnie od ich oznaczenia handlowego, koloru, wzoru lub innych cech niewpływających na konstrukcję i skład zastosowanego opakowania.

Jednostką sprzedażową jest zamknięty worek zawierający wskazaną liczbę podgrzewaczy. Podgrzewacze są wsypywane do worka luzem. Informacje identyfikacyjne są nadrukowane bezpośrednio na folii; na worku ani na pojedynczych podgrzewaczach nie stosuje się dodatkowych etykiet, zgodnie z informacją ADMIT.

Wszystkie produkty objęte niniejszą dokumentacją wykorzystują identyczną konstrukcję opakowania zbiorczego oraz ten sam rodzaj materiałów opakowaniowych. Dopuszczalne są różnice wynikające z liczby produktów jednostkowych w opakowaniu, gabarytów produktów, wymiarów tacki, wymiarów etykiet oraz ilości zużytej folii termokurczliwej. Różnice te nie wpływają na rodzaj zastosowanych materiałów ani sposób wykonania opakowania i nie stanowią podstawy do opracowania odrębnej dokumentacji technicznej.

4. Opakowania transportowe

Produkty objęte niniejszą dokumentacją mogą być magazynowane i transportowane z wykorzystaniem opakowań transportowych, obejmujących w szczególności palety, folie stretch, przekładki tekturowe, taśmy spinające oraz inne elementy zabezpieczające ładunek.

Szczegółowa charakterystyka opakowań transportowych, zastosowanych materiałów oraz ocena ich zgodności z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR) została przedstawiona w odrębnej dokumentacji technicznej:

PPWR/ADMIT/2026/TRANSPORT – Dokumentacja techniczna PPWR – Opakowania transportowe.

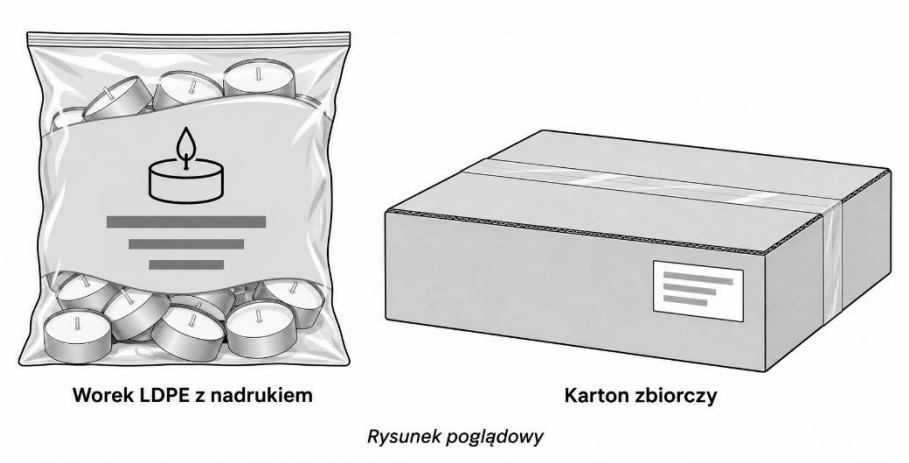
5. Identyfikacja opakowania

Poniższy rysunek przedstawia poglądową konfigurację opakowania objętego niniejszą dokumentacją wraz z identyfikacją poszczególnych elementów opakowania.

Rysunek 1. Poglądowy wygląd gotowych produktów



Rysunek 2. Szkic techniczny wygladu pakowania



Etap 1: odliczone podgrzewacze umieszcza się w worku LDPE z nadrukiem, który zamyka się przez zgrzewanie.

Etap 2: pełne worki układa się w kartonie TEKPAK w liczbie właściwej dla wariantu.

Etap 3: karton zamyka się przezroczystą taśmą klejącą i oznacza jedną etykietą NTI drukowaną przez ADMIT. Liczbę jednej etykiety przyjęto na podstawie opisu pakowania.

6. Charakterystyka opakowania i zastosowanych materiałów

W opakowaniach objętych niniejszą dokumentacją stosowane są następujące elementy opakowaniowe:

Element / dostawca	Materiał i parametry	Funkcja
Worek / Folpack	LDPE z nadrukiem; zamknięcie zgrzewane; ok. 11, 14 lub 17 g	Grupowanie i ochrona podgrzewaczy, informacja o produkcie
Karton / TEKPAK	Tektura falista EB; 620 g/m^2; 595 × 385 × 180 mm; 830 g	Ochrona i grupowanie worków
Etykieta / NTI	Papier samoprzylepny, jak we wzorze; 0,15 g; druk ADMIT	Identyfikacja kartonu
Taśma /	Przezroczysta taśma klejąca; ok. 160 cm × 5 cm na karton; nośnik, klej i masa nieustalone	Zamknięcie kartonu

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

7. Masy

Wariant	Worek [g]	Worki łącznie [g]	Karton + etykieta [g]	Suma bez taśmy [g]
Economy 30 szt.	11	396	830,15	1226,15
Economy 50 szt.	14	336	830,15	1166,15
Economy 100 szt.	17	204	830,15	1034,15
Sonata 30 szt.	11	363	830,15	1193,15
Rhapsody 50 szt.	14	280	830,15	1110,15
Symphony 100 szt.	17	170	830,15	1000,15

8. Ograniczenie zawartości metali ciężkich

Zastosowane materiały opakowaniowe spełniają wymagania określone w art. 5 ust. 4 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR). Łączna zawartość ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) oraz chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg/kg, zgodnie z deklaracjami producentów i dostawców materiałów opakowaniowych stanowiącymi załączniki do niniejszej dokumentacji.

9. Wymagania PPWR

Wymaganie	Spełniono	Uwagi
Ograniczenie ilości materiału opakowaniowego	☒	Konstrukcja opakowania zoptymalizowana do funkcji ochronnej.
Ograniczenie metali ciężkich	☒	Potwierdzone deklaracjami dostawców.
Identyfikowalność materiałów	☒	Zapewniona poprzez dokumentację dostawców.
Możliwość recyklingu	☒	Materiały nadają się do selektywnej zbiórki zgodnie z klasyfikacją.

Zastosowanie materiałów zgodnych z wymaganiami	☒	otwierdzone dokumentacją producentów materiałów.

10. Dokumenty potwierdzające zgodność (wykaz załączników)

W procesie produkcyjnym dopuszcza się zamienne stosowanie etykiet dostarczanych przez firmy DTL oraz NTI, a także folii LDPE dostarczanych przez firmy Folmar-Plast oraz Folpak. Zastosowanie materiałów pochodzących od wskazanych dostawców nie wpływa na zgodność opakowania z wymaganiami rozporządzenia (UE) 2025/40 (PPWR), pod warunkiem wykorzystania materiałów odpowiadających specyfikacjom objętym niniejszą dokumentacją.

Nr dokumentu	Rodzaj dokumentu	Wystawca	Data	Uwagi
ZA-02	dokumentacja techniczna PPWR producenta kartonu zbiorczego	Tekpak	23.07.2026	
ZA-03	Oświadczenie producenta etykiet matowych	NTI	-	
ZA-04	Karta techniczna materiału etykiety matowe	NTI	-	
ZA-05	Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE	FOLMAR-PLAST	08.07.2026	
ZA-07	Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE	FOLPAK	3.07.2026	
ZA-08	Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE	FOOLPAK	3.07.2026	
PPWR/ADMIT/2026/ TRANSPORT/001	Dokumentacja techniczna PPWR – Opakowania transportowe	ADMIT		Dokument powiązany, ma zastosowanie w przypadku sprzedaży palertowych

11. Klasyfikacja materiałów opakowaniowych i informacje dotyczące recyklingu

Materiały opakowaniowe stosowane do pakowania produktów objętych niniejszą dokumentacją zostały sklasyfikowane zgodnie z ich podstawowym materiałem oraz przeznaczeniem. Zastosowane rozwiązania umożliwiają przekazanie poszczególnych elementów opakowania do odpowiednich strumieni selektywnej zbiórki odpadów, zgodnie z lokalnie obowiązującymi zasadami gospodarowania odpadami.

Worek LDPE z nadrukiem: strumień tworzyw sztucznych zgodnie z lokalnymi zasadami zbiórki. Karton tekturowy: strumień papieru i tektury zgodnie z lokalnymi zasadami zbiórki. Etykieta pozostaje na kartonie; sposób postępowania z taśmą zależy od jej materiału i lokalnych zasad. Informacja o segregacji nie jest potwierdzeniem klasy recyklowalności PPWR.

Uwagi:

- klasyfikacja materiałów została opracowana na podstawie informacji oraz dokumentacji technicznej przekazanej przez producentów i dostawców materiałów opakowaniowych,
- zastosowane materiały opakowaniowe nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością,
- w przypadku zmiany konstrukcji opakowania, rodzaju materiałów lub dostawcy materiałów opakowaniowych niniejsza klasyfikacja podlega aktualizacji.

12. Oświadczenie producenta

Producent oświadcza, że opakowania objęte niniejszą dokumentacją zostały zaprojektowane z uwzględnieniem wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR). Dokumentacja techniczna wraz z dokumentami źródłowymi jest przechowywana przez producenta i udostępniana właściwym organom na ich uzasadnione żądanie.

Niniejsza dokumentacja stanowi dokument wewnętrzny producenta i podlega aktualizacji w przypadku zmian mających wpływ na zgodność opakowań z wymaganiami PPWR.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 1

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

DOKUMENTACJA TECHNICZNA PPWR

zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR)

Numer dokumentacji: PPWR/TEKPAK/2026/001

Grupa produktów: Tacki tekturowe i przekładki paletowe

Status dokumentu: ☒ Obowiązujący

Historia zmian

Wersja	Data	Opis zmian	Opracował	Zatwierdził
1.0	23.07.2026	Pierwsze wydanie		
1.1				
1.2				

1. Dane producenta

Producent	TEKPAK Sp. z o.o.
Adres	ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
NIP	5482725387
REGON	383438219
KRS	0000781630
Adres www	www.tekpak.com.pl
Osoba odpowiedzialna	dział zaopatrzenia opakowaniowego

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 2

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl

NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

2. Zakres dokumentacji

Niniejsza dokumentacja techniczna została opracowana przez TEKPAK w celu udokumentowania zgodności produkowanych opakowań z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR).

Dokumentacja obejmuje produkowane przez Spółkę opakowania wykonane z tektury, przeznaczone do zabezpieczania, magazynowania oraz transportu produktów.

Podstawę niniejszej dokumentacji stanowią:

- dokumentacje techniczne,
- deklaracje zgodności,
- specyfikacje materiałowe,
- karty techniczne,
- oświadczenia producentów tektury,
- pozostałe dokumenty przekazane przez dostawców materiałów.

Produkcja prowadzona przez TEKPAK polega na wykrawaniu elementów z gotowej tektury z wykorzystaniem wykrojników. Proces produkcyjny nie obejmuje modyfikacji chemicznej materiału ani zmiany jego właściwości.

Dokumentacja odnosi się wyłącznie do produkowanych elementów opakowaniowych i nie obejmuje oceny zgodności produktów pakowanych przez odbiorców.

Produkty objęte niniejszą dokumentacją nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego wyrobu.

Dokumentacja ma charakter żywy i podlega aktualizacji w przypadku:

- zmiany rodzaju tektury,
- zmiany producenta tektury,
- zmiany konstrukcji wyrobów,
- wprowadzenia nowych modeli,
- zmian przepisów prawa.

Dokumentacja jest przechowywana przez producenta wraz z dokumentami źródłowymi stanowiącymi podstawę oceny zgodności.

Ocena zgodności została opracowana w oparciu o informacje i dokumenty uzyskane od producentów oraz dostawców materiałów.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 3

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

3. Produkty objęte dokumentacją

Niniejsza dokumentacja obejmuje tacki tekturowe oraz przekładki paletowe produkowane przez TEKPAK z tektury falistej lub litej.

Dokumentacja ma zastosowanie do wszystkich modeli produktów wykonanych z tego samego rodzaju materiału oraz przy wykorzystaniu tej samej technologii produkcji.

Poszczególne modele różnią się wyłącznie wymiarami, kształtem wykrojnika oraz masą wyrobu, co nie wpływa na skład materiałowy ani zgodność z wymaganiami PPWR.

Modele objęte dokumentacją

Model	Wymiary (H x B x L)	Rodzaj	Materiał	Masa jednostkowa [g]	Tolerancja
T-001			Tektura		±5%
T-002			Tektura		±5%
T-003			Tektura		±5%
P-001			Tektura		±5%
P-002			Tektura		±5%
P-003			Tektura		±5%

4. Identyfikacja opakowania

Poniższy rysunek przedstawia poglądową konfigurację opakowania objętego niniejszą dokumentacją wraz z identyfikacją poszczególnych elementów opakowania.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 4

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219



OZNACZENIA
L – DŁUGOŚĆ
B – SZEROKOŚĆ
H – WYSOKOŚĆ

INFORMACJE OGÓLNE	
MATERIAŁ:	TEKTURA FALISTA / LITA
KOLOR:	NATURALNY (BRĄZOWY)
ZASTOSOWANIE:	STABILIZACJA, ODDZIELANIE WARSTW, TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

5. Charakterystyka opakowania i zastosowanych materiałów

Produkty objęte niniejszą dokumentacją wykonane są z następujących materiałów:

Lp.	Element	Materiał	Funkcja
1	Tacka tekturowa	Tektura	Stabilizacja produktu podczas transportu
2	Przekładka paletowa	Tektura	Oddzielanie warstw produktów i zabezpieczenie transportowe
3	Pudło klapowe	Tektura	Opakowanie zbiorcze produktów

6. Masy

Masy poszczególnych modeli objętych niniejszą dokumentacją zostały przedstawione w tabeli zawartej w punkcie 3 „Produkty objęte dokumentacją".

7. Ograniczenie zawartości metali ciężkich

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 5

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

Zastosowane materiały opakowaniowe spełniają wymagania określone w art. 5 ust. 4 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR). Łączna zawartość ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) oraz chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg/kg, zgodnie z deklaracjami producentów i dostawców materiałów opakowaniowych stanowiącymi załączniki do niniejszej dokumentacji.

8. Wymagania PPWR

Wymaganie	Spełniono	Uwagi
Ograniczenie ilości materiału opakowaniowego	☒	
Ograniczenie metali ciężkich	☒	
Identyfikowalność materiałów	☒	
Możliwość recyklingu	☒	
Zastosowanie materiałów zgodnych z wymaganiami	☒	

9. Dokumenty potwierdzające zgodność (wykaz załączników)

Nr	Dokument	Uwagi
ZA-01	Oświadczenie zgodności z PPWR – JassBoard nr 01/PPWR/07/2026 z dnia 15.07.2026	Dotyczy wszystkich dostarczanych tektur
ZA-02	Karta techniczna tektury 3B0296AA	
ZA-03	Karta techniczna tektury 3B0339BA	
ZA-04	Karta techniczna tektury 3E0336BA	
ZA-05	Karta techniczna tektury 3B0362AA	
ZA-06	Karta techniczna tektury 3B0402AA	
ZA-07	Karta techniczna tektury 3B0448BA	
ZA-08	Karta techniczna tektury 3B0474BA	
ZA-09	Karta techniczna tektury 5EB0686AA	

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 6

TEKPAK Sp. z o.o.
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

10. Klasyfikacja materiałów opakowaniowych i informacje dotyczące recyklingu

Materiały opakowaniowe objęte niniejszą dokumentacją zostały sklasyfikowane zgodnie z ich podstawowym materiałem oraz przeznaczeniem.

Produkty wykonane są wyłącznie z tektury i po zakończeniu użytkowania powinny zostać przekazane do selektywnej zbiórki odpadów jako papier i tektura.

Element	Główny materiał	Zalecany strumień selektywnej zbiórki	Uwagi
Tacki tekturowe	Tektura	Papier i tektura	Produkt przeznaczony do recyklingu
Przekładki paletowe	Tektura	Papier i tektura	Produkt przeznaczony do recyklingu
Pudła klapowe	Tektura	Papier i tektura	Produkt przeznaczony do recyklingu

Uwagi

- klasyfikacja materiałów została opracowana na podstawie dokumentacji technicznej producenta tektury,
- zastosowane materiały nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego wyrobu,
- w przypadku zmiany rodzaju tektury, producenta materiału lub konstrukcji wyrobu niniejsza klasyfikacja podlega aktualizacji.

11. Oświadczenie producenta

Producent oświadcza, że opakowania objęte niniejszą dokumentacją zostały zaprojektowane z uwzględnieniem wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR).

Dokumentacja techniczna wraz z dokumentami źródłowymi jest przechowywana przez producenta i udostępniana właściwym organom na ich uzasadnione żądanie.

Niniejsza dokumentacja stanowi dokument wewnętrzny producenta i podlega aktualizacji w przypadku zmian mających wpływ na zgodność opakowań z wymaganiami PPWR.

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

Załącznik: ZA-03 – Oświadczenie producenta etykiet matowych - NTI

NTI
ETYKIETY, KODY KRESKOWE

NTI Company na podstawie deklaracji od dostawców oraz swojej najlepszej wiedzy niniejszym informują, że produkty:

Selform Semigloss
Selform Thermal Eco
Selform Thermal Top
Selform Vellum
Folia PP White

- nie zawierają intencjonalnego dodatku substancji per- i polifluoroalkilowych (PFAS), w tym kwasu perfluorooktanowego (PFOA), kwasu perfluorooktanosulfonowego (PFOS), kwasu perfluorononanowego (PFNA) i ich soli. Substancje te nie są częścią składu produktu i nie należy się spodziewać ich obecności w produktach;
- spełniają wymogi art. 5 ust. 4 Rozporządzenia (UE) 2025/40 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR), dotyczącego maksymalnego stężenia metali ciężkich (sumy ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego) w opakowaniach, które nie przekracza limitu 100 mg/kg (0,01% wag.). Ponadto potwierdzamy, że w dostarczonych opakowaniach i materiałach opakowaniowych nie ma celowo dodanych substancji potencjalnie niebezpiecznych (SoC), oraz że przestrzegane są wszystkie obowiązujące limity stężeń.
- ww. produkty nie zawierają substancji SVHC wymienionych w aktualnej liście kandydackiej SVHC zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 REACH w stężeniach >0,1% (w/w), ostatnia aktualizacja listy 04.02.2026 r., z wyjątkiem papierów termicznych, które zawierają Bisfenol S (nr CAS 80-09-1) w stężeniu powyżej 0,1% wag. Jest to substancja, która została wpisana na listę kandydacką SVHC 17 stycznia 2023 r.

Powyższe informacje podano zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Informujemy, że nie badamy naszych materiałów w kierunku obecności substancji i zanieczyszczeń.

Nowoczesne Technologie Identyfikacyjne
ul. T.T. Jeża 10, 43-300 Bielsko Biała
tel: 33 816 00 52, fax: 33 500 05 15
biuro@nticompany.eu
www.nticompany.eu

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

SELFORM© VELLUM A

PRODUKT: PAPIER SAMOPRZYLEPNY, NIEPOWLEKANY PAPIER O MATOWYM WYKOŃCZENIU

ZASTOSOWANIE: ETYKIETY SAMOPRZYLEPNE, NP. JAKO NOŚNIK KODÓW KRESKOWYCH

Grubość		125 µm	PN-ISO 534	+/-13
Papier wierzchni	Rodzaj	Papier biały, bezdrzewny, niepowlekany papier		
	Gramatura	70 g/m2	PN-ISO 536	+/- 5
	Grubość	66 µm	PN-ISO 534	+/- 7
Papier podłożowy	Rodzaj	Papier antyadhezyjny typu glassine		
	Gramatura	58 g/m2	PN-ISO 536	+/- 5
	Grubość	50 µm	PN-ISO 534	+/- 7
Klej	Rodzaj	Permanentny, dyspersyjny klej akrylowy		
	TACK	10 N	FTM 9, szkło	min. 8 N
Minimalna temperatura aplikacji		5 °C		
Zakres temperatur stosowania		-10 °C ÷ 80 °C		
Szerokość roli		+/- 1 mm		
Długość roli		min 1850 mb max 2050 mb		
Ilość klejeń		max 2 / 2000 mb		
Warunki przechowywania		Przechowywać w stałej temperaturze (18-25°C) przy wilgotności powietrza 40-60%RH. Pomieszczenie magazynowe musi być suche i czyste. Materiały, gdy nie są używane, powinny być pozostawione w ich oryginalnym opakowaniu w celu ochrony przed kurzem i zanieczyszczeniami. Nie należy wystawiać ich na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub źródeł ciepła.		
Okres trwałości		24miesiące,wyłączniewodniesieniudomateriałów, które nie zostały poddane dalszemu przetworzeniu.		
Metoda zadruku		Produkt nadaje się do przetwórstwa konwencjonalnymi metodami. Przed zadrukiem zaleca się wykonanie druku testowego.		

ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
www.admit.pl

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

Kontakt z żywnością	Zastosowane materiały posiadają certyfikaty potwierdzające dopuszczenie do kontaktu z żywnością.
Informacje dodatkowe	W przypadku działania światła słonecznego możliwe żółknięcie papieru. Naturalna skłonność papieru do żółknięcia nie ma wpływu na odczyt nadrukowanych informacji. Standardowa odporność na wpływ ciepła, wilgoci, światła, tłuszczu i wody.
Uwagi	Nie poleca się stosować do etykietowania powierzchni mocno zakrzywionych. W przypadku konieczności aplikacji na powierzchnie trudne i chropowate np. etykiety transportowe (kontenery, kartony), etykiety bagażowe, aplikacje pocztowe, przesyłki kurierskie itp. zaleca się wykonanie testów przylepności na daną powierzchnię.

Karta techniczna została przygotowana w dobrej wierze. Kupujący powinien niezależnie przetestować przydatność produktu do określonej aplikacji.

Obowiązuje od : 2022-02-28

Załącznik: ZA-07 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE – Strona 1

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

Deklaracja zgodności UE PPWR

DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

Art. 39 PPWR w połączeniu z Załącznikiem VIII PPWR

1. Deklaracja zgodności UE PPWR nr: DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

Deklaracja zgodności dotyczy: folia LDPE, wykonana z surowca Malen E FGNX 23-D006

2. Nazwa i adres producenta opakowania

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
ul. Bielska 436
43-384 Jaworze

3. Odpowiedzialność producenta opakowania za prawidłowość deklaracji zgodności

Producent opakowania, o którym mowa w punkcie 2 ponosi wyłączną odpowiedzialność za treść i wydanie niniejszej deklaracji zgodności.

4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja opakowania umożliwiająca jego identyfikowalność): opis opakowania:

Folia LDPE:
- surowiec - Malen E FGNX 23-D006;
- kolor - transparentny;
- dodatki - brak;
- nadruk - brak;

stosowana do pakowania oraz zabezpieczania produktów.
Wyróżnia się bardzo dobrą przeźroczystością oraz doskonałym połyskiem. Folia ta nadaje się do stosowania na szybkich automatach pakujących.
Identyfikalność produktu zapewnia metka dołączona do opakowania.

Załącznik: ZA-07 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE – Strona 2

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

5. Opisany w pkt 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odpowiednimi przepisami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego

Folia LDPE opisana w punkcie 4 spełnia wymagania zgodności z PPWR zgodnie z Art. 39 PPWR w połączeniu z Art. 5-6 PPWR:

- Art. 5 PPWR - Wymagania dotyczące substancji w opakowaniach

Ten produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 z dnia 19 grudnia 2024 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmiany rozporządzenia (UE) 2019/1020 i dyrektywy (UE) 2019/904 oraz uchylenia dyrektywy 94/62/WE, zgodnie z którym suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie powinna przekraczać 100 mg/kg. Jednocześnie, informujemy, że substancje PFAS nie są stosowane w sposób zamierzony. Ponadto surowiec został przebadany na zawartość związków PFAS oraz fluoru.

Folia nie zawiera substancji z załącznika XIV oraz wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC - Substances of Very High Concern) z listy kandydackiej publikowanej przez Europejską Agencję Chemikaliów zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. (z późniejszymi zmianami) w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).
Ponadto w procesie wytwarzania naszego produktu substancje z ograniczeniami z Załącznika XVII Rozporządzenia REACH nie są stosowane w sposób zamierzony.

Folia nie przekracza maksymalnych wartości dopuszczalnych stężeń dla metali ciężkich zgodnie z załącznikiem II Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym – zmienionym przez Dyrektywę Delegowaną Komisji 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniającą załącznik II do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (z późniejszymi zmianami) w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem.

- Art. 6 PPWR - Opakowania nadające się do recyklingu

Folia LDPE spełnia wymagania Art. 6 PPWR w zakresie możliwości recyklingu opakowań.
Folia jak i artykuły z niej wytworzone, jako produkt jednowarstwowy nadaje się do recyklingu i/lub odzysku w 100 %.

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

6. Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w oparciu o które deklarowana jest zgodność:

Na podstawie wyników badań dla migracji globalnych przeprowadzonych na próbkach folii zgodnie z normą PN EN 1186:
- 3 % kwas octowy - w temperaturze 40° C, w czasie 10 dni – poniżej 0,5 mg/dm^2 (metoda akredytowana);
- izooktan - w temperaturze 20°C, w czasie 2 dni – 1,0 mg/dm^2 (metoda akredytowana);
- 10% etanol - w temperaturze 40° C, w czasie 10 dni – poniżej 0,5 mg/dm^2 (metoda akredytowana);

potwierdzamy, iż produkt ten spełnia wymagania następujących aktów prawnych:

- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 171, poz. 1225 z 27.09.2006 r.).
- Rozporządzenie (WE) 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r., w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy wcześniejsze: 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenie Komisji (WE) 10/2011 z dnia 14.01.2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami.

7. Informacje dodatkowe

Producent deklaruje, iż wszystkie wymagania dotyczące zgodności produktu z PPWR są zapewnione.

Podstawa opracowania deklaracji:
- specyfikacje i deklaracje dostawców,
- wyniki przeprowadzonych badań.

Jaworze, 03.07.2026 r.

FOLPAK S.C.
Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze, ul. Bielska 436
tel. (33) 817 21 35
NIP 937-263-90-80 REGON: 241817102

Załącznik: ZA-08 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE - FOLPAK– Strona 1

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

Specyfikacja techniczna UE PPWR

TDS/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

dokument powiązany z deklaracją zgodności UE PPWR nr **DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001**

Dotyczy: folia LDPE
- surowiec - Malen E FGNX 23-D006;
- kolor - transparentny;
- dodatki - brak;
- nadruk - brak;

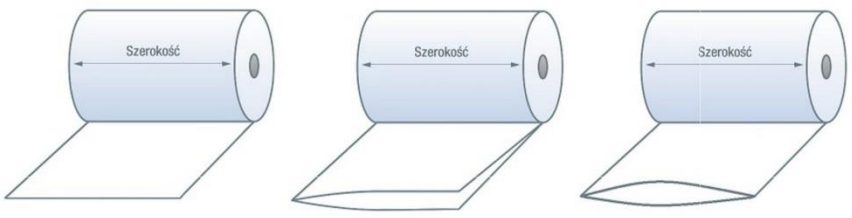
stosowana do pakowania oraz zabezpieczania produktów.
Wyróżnia się bardzo dobrą przeźroczystością oraz doskonałym połyskiem. Folia ta nadaje się do stosowania na szybkich automatach pakujących.
Identyfikalność produktu zapewnia metka dołączona do opakowania.

Produkt może być przeznaczony do kontaktu z żywnością.
Produkt spełnia wymagania UE dla tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontakt żywnością.
Sumaryczna zawartość metali ciężkich (Cd, Pb, Cr(VI), Hg) nie przekracza 100 mg/kg.
Poziom migracji globalnej nie przekracza 10 mg/dm^2 lub 60 mg/kg.

Produkt nadaje się do recyklingu i/lub odzysku w 100 %.
Produkt nie zawiera recyklatu.

Folia LDPE wykonana metodą ekstruzji (wytłaczania), a następnie po rozdmuchu i chłodzeniu nawinięta została na tubę.

Folia może mieć postać taśmy, pół-rękawa lub rękawa.



Załącznik: ZA-08 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE - FOLPAK– Strona 2

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

Parametr	Wartość/Zakres	Tolerancja
Szerokość	100 mm – 1100 mm	+/- 2%
Długość	-	-
Grubość	0,03 mm – 0,10 mm	+/- 10%
Powyższe parametry zgodnie z wytycznymi klienta i każdorazowo określane w zamówieniu. Szczegółowa specyfikacja wymiarowa podana na matce dołączonej do każdej partii produktu.		
Gęstość tworzywa	0,923 g/cm^3	-
Temperatura mięknienia	90 °C	-
Wytrzymałość na rozciąganie: - w kierunku wzdłużnym - w kierunku poprzecznym	 20 MPa 19 MPa	-
Wydłużenie przy zerwaniu - w kierunku wzdłużnym - w kierunku poprzecznym	 370 % 500 %	-
Optymalna temperatura zgrzewania	130°C - 160°C	-

Podstawa opracowania deklaracji:

- specyfikacje i deklaracje dostawców,
- wyniki przeprowadzonych badań.

Jaworze, 03.07.2026

FOLPAK S.C.
Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze, ul. Bielska 436
tel. (33) 817 21 35
NIP 937-263-90-80 REGON: 241817102