**ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.**
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
**www.admit.pl**

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

# TECHNICKÁ DOKUMENTACE PPWR

v souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR)

Bez zápachu čajové svíčky v sáčcích

Číslo dokumentace: PPWR/ADMIT/2026/006 WOR

Stav dokumentu: ☒ Platný

Historie změn

| Verze | Datum | Popis změn | Připravil/a | Schválený |
|---|---|---|---|---|
| 1.0 | 9. listopadu 2026 | První vydání | Robert Barabosz | |
| 1.1 | | | | |
| 1.2 | | | | |

## 1. Údaje výrobce

| | |
|---|---|
| Výrobce | ADMIT Sp. z o. o. Sp.k. |
| Adresa | ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie |
| Daňové identifikační číslo | 5481398489 |
| REGON | 070729502 |
| Národní soudní rejstřík | 0000736727 |
| Telefon | +48 33 851 90 00 |
| E-mail | biuro@admit.pl |
| Odpovědná osoba | oddělení dodávek obalů,<br>oddělení kvality |

## 2. Rozsah dokumentace

Tato technická dokumentace byla vypracována společností ADMIT Sp. z o. o. Sp.k. za účelem dokumentace souladu použitých obalů s požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 o obalech a obalových odpadech (PPWR), a to v rozsahu platném pro obaly používané společností.

Dokumentace se vztahuje na obaly používané pro skupiny výrobků uvedené v tomto dokumentu, zejména na obalové prvky, jako jsou: papírové a kartonové obaly, plastové fólie, etikety, dělicí desky, pásky a další obalové materiály používané k ochraně, skladování a přepravě výrobků.

Základem této dokumentace je:

- technická dokumentace,
- prohlášení o shodě,
- materiálové specifikace,
- technické karty,
- prohlášení výrobců obalových materiálů,
- a další dokumenty poskytnuté dodavateli obalových materiálů, potvrzující vlastnosti a shodu použitých materiálů.

Tato dokumentace se týká výhradně obalových materiálů používaných společností ADMIT Sp. z o. o. Sp.k. a nezahrnuje posouzení shody samotných výrobků obsažených v obalu.

Výrobky, na které se vztahuje tato dokumentace, nejsou určeny pro styk s potravinami, proto se na ně požadavky na materiály a předměty určené pro styk s potravinami nevztahují, pokud není u konkrétního obalového materiálu uvedeno jinak.

Dokumentace je aktuální a může být aktualizována v případě:

- změny v designu obalů,
- změny v obalových materiálech,
- změny dodavatele obalových materiálů,
- zavedení nových typů obalů,
- změny právních předpisů ovlivňujících požadavky na balení.

Dokumentaci uchovává výrobce spolu se zdrojovými dokumenty tvořícími základ pro posouzení shody a je zpřístupněna příslušným orgánům nebo oprávněným příjemcům v souladu s podmínkami platných právních předpisů.

Posouzení shody uvedené v této dokumentaci bylo vypracováno na základě informací a dokumentů získaných od výrobců a dodavatelů obalových materiálů, za předpokladu, že jsou úplné, pravdivé a aktuální.

## 3. Produkty, na které se dokumentace vztahuje

Tato technická dokumentace se týká obalů používaných pro následující skupiny produktů:

| Varianta | Kousky v sáčku | Tašky v krabici | Kusy v krabici |
|---|---|---|---|
| Ekonomická 30 ks. | 30 | 36 | 1080 |
| Ekonomická 50 ks. | 50 | 24 | 1200 |
| Ekonomická 100 ks. | 100 | 12 | 1200 |
| Sonáta 30 ks. | 30 | 33 | 990 |
| Rapsodie 50 ks. | 50 | 20 | 1000 |
| Symfonie 100 ks. | 100 | 10 | 1000 |

Dokumentace se vztahuje na všechny modely a varianty výrobků splňující výše uvedený popis, bez ohledu na jejich obchodní označení, barvu, vzor nebo jiné vlastnosti, které neovlivňují design a složení použitého obalu.

Prodejní jednotka je uzavřený sáček obsahující uvedený počet čajových svíček. Čajové svíčky se do sáčku volně nasypávají. Identifikační informace jsou vytištěny přímo na fólii; na sáček ani na jednotlivé čajové svíčky se nelepí žádné další štítky, jak uvádí ADMIT.

Všechny produkty, na které se vztahuje tato dokumentace, používají identický design obalu a stejný typ obalových materiálů. Jsou povoleny odchylky, včetně počtu jednotlivých produktů v obalu, rozměrů produktů, rozměrů tácků, rozměrů etiket a množství použité smršťovací fólie. Tyto rozdíly neovlivňují typ použitých materiálů ani způsob konstrukce obalu a netvoří základ pro vypracování samostatné technické dokumentace.

## 4. Přepravní obal

Výrobky, na které se vztahuje tato dokumentace, lze skladovat a přepravovat v přepravních obalech, včetně zejména palet, strečové fólie, kartonových dělicích příček, vázacích pásek a dalších prvků pro zajištění nákladu.

Podrobné charakteristiky přepravních obalů, použitých materiálů a posouzení jejich souladu s požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR) jsou uvedeny v samostatné technické dokumentaci:

PPWR/ADMIT/2026/TRANSPORT – Technická dokumentace PPWR – Přepravní obaly.

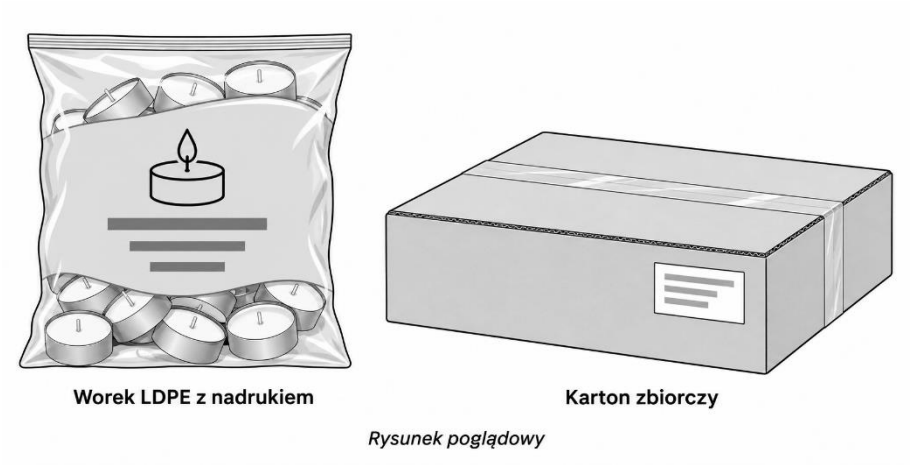
## 5. Identifikace obalu

Níže uvedený výkres znázorňuje ilustrativní konfiguraci obalu, na který se vztahuje tato dokumentace, spolu s identifikací jednotlivých prvků obalu.

Obrázek 1. Vzhled vzorku hotových výrobků



Obrázek 2. Technický náčrt vzhledu obalu




Krok 1: Započítané ohřívače se umístí do potištěného LDPE sáčku, který je zataven.

Krok 2: Plné pytle se umístí do krabice TEKPAK v počtu odpovídajícím dané variantě.

Krok 3: Karton se zalepí průhlednou lepicí páskou a označí se jednou etiketou NTI vytištěnou společností ADMIT. Počet použitých etiket se odvíjí od popisu obalu.

## 6. Charakteristika obalu a použitých materiálů

V obalech, na které se vztahuje tato dokumentace, se používají následující obalové prvky:

| Položka/Dodavatel | Materiál a parametry | Funkce |
|---|---|---|
| Taška / Folpack | LDPE s potiskem; tepelně zatavený uzávěr; cca 11, 14 nebo 17 g | Seskupování a ochrana ohřívačů, informace o produktech |
| Karton / TEKPAK | Vlnitá lepenka EB; 620 g/m²; 595 × 385 × 180 mm; 830 g | Ochrana a seskupování zavazadel |
| Štítek / NTI | Samolepicí papír, jako ve vzoru; 0,15 g; potištěné ADMIT | Identifikace kartonu |
| Páska / | Průhledná lepicí páska; cca 160 cm × 5 cm na karton; nosič, lepidlo a hmotnost neuvedeny | Zavření krabice |

## 7. Mše

| Varianta | Sáček [g] | Celkový počet sáčků [g] | Karton + etiketa [g] | Celkem bez pásky [g] |
|---|---|---|---|---|
| Ekonomická 30 ks. | 11 | 396 | 830,15 | 1226,15 |
| Ekonomická 50 ks. | 14 | 336 | 830,15 | 1166,15 |
| Ekonomická 100 ks. | 17 | 204 | 830,15 | 1034,15 |
| Sonáta 30 ks. | 11 | 363 | 830,15 | 1193,15 |
| Rapsodie 50 ks. | 14 | 280 | 830,15 | 1110,15 |
| Symfonie 100 ks. | 17 | 170 | 830,15 | 1000,15 |

## 8. Omezení obsahu těžkých kovů

Použité obalové materiály splňují požadavky uvedené v čl. 5(4) nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR). Celkový obsah olova (Pb), kadmia (Cd), rtuti (Hg) a šestimocného chromu (Cr VI) nepřesahuje 100 mg/kg , v souladu s prohlášeními výrobců a dodavatelů obalových materiálů, které tvoří přílohy této dokumentace.

## 9. Požadavky na PPWR

| Požadavek | Splněno | Komentáře |
|---|---|---|
| Snížení množství obalového materiálu | ☒ | Design obalu optimalizovaný pro ochrannou funkci. |
| Snížení obsahu těžkých kovů | ☒ | Potvrzeno prohlášeními dodavatele. |
| Sledovatelnost materiálu | ☒ | Zajištěno dokumentací od dodavatele. |
| Recyklovatelné | ☒ | Materiály jsou vhodné pro tříděný sběr dle klasifikace. |
| Použití materiálů, které splňují požadavky | ☒ | potvrzeno dokumentací od výrobců materiálů. |

## 10. Dokumenty potvrzující shodu (seznam příloh)

Etikety dodávané společnostmi DTL a NTI, stejně jako LDPE fólie dodávané společnostmi Folmar-Plast a Folpak, lze ve výrobním procesu používat zaměnitelně. Použití materiálů od těchto dodavatelů nemá vliv na soulad obalu s požadavky nařízení (EU) 2025/40 (PPWR), za předpokladu, že použité materiály splňují specifikace uvedené v této dokumentaci.

| Číslo dokumentu | Typ dokumentu | Vystavovatel | Datum | Komentáře |
|---|---|---|---|---|
| ZA-02 | Technická dokumentace PPWR od výrobce kolektivního kartonu | Tekpak | 23. 7. 2026 | |
| ZA-03 | Prohlášení výrobce matných etiket | NTI | - | |
| ZA-04 | Technický list materiálu matných etiket | NTI | - | |
| ZA-05 | Prohlášení o shodě EU (PPWR) dodavatele LDPE fólie | FOLMAR-PLAST | 08.07.2026 | |
| ZA-07 | Prohlášení o shodě EU (PPWR) dodavatele LDPE fólie | FOLPAK | 3. 7. 2026 | |
| ZA-08 | Prohlášení o shodě EU (PPWR) dodavatele LDPE fólie | FOOLPAK | 3. 7. 2026 | |
| PPWR/PŘIJETÍ/2026/DOPRAVA/001 | Technická dokumentace PPWR – Přepravní obaly | PŘIZNAT | | Související dokument, platný v případě prodeje palet |

**ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.**
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
**www.admit.pl**

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

## 1 1. Klasifikace obalových materiálů a informace o recyklaci

Obalové materiály použité k balení produktů, na které se vztahuje tato dokumentace, byly klasifikovány podle jejich primárního materiálu a zamýšleného použití. Tato řešení umožňují, aby jednotlivé obalové komponenty byly převedeny do vhodných tříděných toků sběru odpadu v souladu s místními předpisy pro nakládání s odpady.

Potištěný LDPE sáček: plastový odpad dle místních pravidel sběru. Kartonová krabice: papír a karton dle místních pravidel sběru. Štítek zůstává na krabici; manipulace s páskou závisí na jejím materiálu a místních předpisech. Informace o segregaci nepotvrzují třídu recyklovatelnosti PPWR.

Komentáře:

- Klasifikace materiálů byla vyvinuta na základě informací a technické dokumentace poskytnuté výrobci a dodavateli obalových materiálů,
- použité obalové materiály nejsou určeny pro styk s potravinami,
- V případě změny designu obalu, typu materiálů nebo dodavatele obalových materiálů podléhá tato klasifikace aktualizaci.

## 12. Prohlášení výrobce

Výrobce prohlašuje, že obal, na který se vztahuje tato dokumentace, byl navržen s ohledem na požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 (PPWR). Technická dokumentace, včetně podkladů, je uchovávána výrobcem a na základě odůvodněné žádosti je zpřístupněna příslušným orgánům.

Tato dokumentace je interním dokumentem výrobce a podléhá aktualizaci v případě změn ovlivňujících soulad obalu s požadavky PPWR.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 1

**TEKPAK Sp. z o.o.**
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

# DOKUMENTACJA TECHNICZNA PPWR

zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR)

Numer dokumentacji: PPWR/TEKPAK/2026/001

Grupa produktów: Tacki tekturowe i przekładki paletowe

Status dokumentu: ☒ Obowiązujący

Historia zmian

| Wersja | Data | Opis zmian | Opracował | Zatwierdził |
|---|---|---|---|---|
| 1.0 | 23.07.2026 | Pierwsze wydanie | | |
| 1.1 | | | | |
| 1.2 | | | | |

## 1. Dane producenta

| | |
|---|---|
| Producent | TEKPAK Sp. z o.o. |
| Adres | ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie |
| NIP | 5482725387 |
| REGON | 383438219 |
| KRS | 0000781630 |
| Adres www | www.tekpak.com.pl |
| Osoba odpowiedzialna | dział zaopatrzenia opakowaniowego |

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 2

**TEKPAK Sp. z o.o.**
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl

NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

## 2. Zakres dokumentacji

Niniejsza dokumentacja techniczna została opracowana przez TEKPAK w celu udokumentowania zgodności produkowanych opakowań z wymaganiami Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR).

Dokumentacja obejmuje produkowane przez Spółkę opakowania wykonane z tektury, przeznaczone do zabezpieczania, magazynowania oraz transportu produktów.

Podstawę niniejszej dokumentacji stanowią:

- dokumentacje techniczne,
- deklaracje zgodności,
- specyfikacje materiałowe,
- karty techniczne,
- oświadczenia producentów tektury,
- pozostałe dokumenty przekazane przez dostawców materiałów.

Produkcja prowadzona przez TEKPAK polega na wykrawaniu elementów z gotowej tektury z wykorzystaniem wykrojników. Proces produkcyjny nie obejmuje modyfikacji chemicznej materiału ani zmiany jego właściwości.

Dokumentacja odnosi się wyłącznie do produkowanych elementów opakowaniowych i nie obejmuje oceny zgodności produktów pakowanych przez odbiorców.

Produkty objęte niniejszą dokumentacją nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego wyrobu.

Dokumentacja ma charakter żywy i podlega aktualizacji w przypadku:

- zmiany rodzaju tektury,
- zmiany producenta tektury,
- zmiany konstrukcji wyrobów,
- wprowadzenia nowych modeli,
- zmian przepisów prawa.

Dokumentacja jest przechowywana przez producenta wraz z dokumentami źródłowymi stanowiącymi podstawę oceny zgodności.

Ocena zgodności została opracowana w oparciu o informacje i dokumenty uzyskane od producentów oraz dostawców materiałów.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 3

**TEKPAK Sp. z o.o.**
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

### 3. Produkty objęte dokumentacją

Niniejsza dokumentacja obejmuje tacki tekturowe oraz przekładki paletowe produkowane przez TEKPAK z tektury falistej lub litej.

Dokumentacja ma zastosowanie do wszystkich modeli produktów wykonanych z tego samego rodzaju materiału oraz przy wykorzystaniu tej samej technologii produkcji.

Poszczególne modele różnią się wyłącznie wymiarami, kształtem wykrojnika oraz masą wyrobu, co nie wpływa na skład materiałowy ani zgodność z wymaganiami PPWR.

Modele objęte dokumentacją

| Model | Wymiary ( H x B x L ) | Rodzaj | Materiał | Masa jednostkowa [g] | Tolerancja |
|---|---|---|---|---|---|
| T-001 | | | Tektura | | ±5% |
| T-002 | | | Tektura | | ±5% |
| T-003 | | | Tektura | | ±5% |
| P-001 | | | Tektura | | ±5% |
| P-002 | | | Tektura | | ±5% |
| P-003 | | | Tektura | | ±5% |

### 4. Identyfikacja opakowania

Poniższy rysunek przedstawia poglądową konfigurację opakowania objętego niniejszą dokumentacją wraz z identyfikacją poszczególnych elementów opakowania.

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 4

**TEKPAK Sp. z o.o.**
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219




| OZNACZENIA |
|---|
| L – DŁUGOŚĆ |
| B – SZEROKOŚĆ |
| H – WYSOKOŚĆ |

| INFORMACJE OGÓLNE | |
|---|---|
| MATERIAŁ: | TEKTURA FALISTA / LITA |
| KOLOR: | NATURALNY (BRĄZOWY) |
| ZASTOSOWANIE: | STABILIZACJA, ODDZIELANIE WARSTW, TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE |

## 5. Charakterystyka opakowania i zastosowanych materiałów

Produkty objęte niniejszą dokumentacją wykonane są z następujących materiałów:

| Lp. | Element | Materiał | Funkcja |
|---|---|---|---|
| 1 | Tacka tekturowa | Tektura | Stabilizacja produktu podczas transportu |
| 2 | Przekładka paletowa | Tektura | Oddzielanie warstw produktów i zabezpieczenie transportowe |
| 3 | Pudło klapowe | Tektura | Opakowanie zbiorcze produktów |

## 6. Masy

Masy poszczególnych modeli objętych niniejszą dokumentacją zostały przedstawione w tabeli zawartej w punkcie 3 „Produkty objęte dokumentacją".

## 7. Ograniczenie zawartości metali ciężkich

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 5

**TEKPAK Sp. z o.o.**
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

Zastosowane materiały opakowaniowe spełniają wymagania określone w art. 5 ust. 4 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR). Łączna zawartość ołowiu (Pb), kadmu (Cd), rtęci (Hg) oraz chromu sześciowartościowego (Cr VI) nie przekracza 100 mg/kg, zgodnie z deklaracjami producentów i dostawców materiałów opakowaniowych stanowiącymi załączniki do niniejszej dokumentacji.

## 8. Wymagania PPWR

| Wymaganie | Spełniono | Uwagi |
|---|---|---|
| Ograniczenie ilości materiału opakowaniowego | ☒ | |
| Ograniczenie metali ciężkich | ☒ | |
| Identyfikowalność materiałów | ☒ | |
| Możliwość recyklingu | ☒ | |
| Zastosowanie materiałów zgodnych z wymaganiami | ☒ | |

## 9. Dokumenty potwierdzające zgodność (wykaz załączników)

| Nr | Dokument | Uwagi |
|---|---|---|
| ZA-01 | Oświadczenie zgodności z PPWR – JassBoard nr 01/PPWR/07/2026 z dnia 15.07.2026 | Dotyczy wszystkich dostarczanych tektur |
| ZA-02 | Karta techniczna tektury 3B0296AA | |
| ZA-03 | Karta techniczna tektury 3B0339BA | |
| ZA-04 | Karta techniczna tektury 3E0336BA | |
| ZA-05 | Karta techniczna tektury 3B0362AA | |
| ZA-06 | Karta techniczna tektury 3B0402AA | |
| ZA-07 | Karta techniczna tektury 3B0448BA | |
| ZA-08 | Karta techniczna tektury 3B0474BA | |
| ZA-09 | Karta techniczna tektury 5EB0686AA | |

Załącznik: ZA-02 – Dokumentacja PPWR – tektura – Tekpak - Strona 6

**TEKPAK Sp. z o.o.**
ul. Stary Dwór 16
43-436 Górki Wielkie
www.tekpak.com.pl
NIP 5482725387
KRS 0000781630
Regon 383438219

## 10. Klasyfikacja materiałów opakowaniowych i informacje dotyczące recyklingu

Materiały opakowaniowe objęte niniejszą dokumentacją zostały sklasyfikowane zgodnie z ich podstawowym materiałem oraz przeznaczeniem.

Produkty wykonane są wyłącznie z tektury i po zakończeniu użytkowania powinny zostać przekazane do selektywnej zbiórki odpadów jako papier i tektura.

| Element | Główny materiał | Zalecany strumień selektywnej zbiórki | Uwagi |
|---|---|---|---|
| Tacki tekturowe | Tektura | Papier i tektura | Produkt przeznaczony do recyklingu |
| Przekładki paletowe | Tektura | Papier i tektura | Produkt przeznaczony do recyklingu |
| Pudła klapowe | Tektura | Papier i tektura | Produkt przeznaczony do recyklingu |

Uwagi

- klasyfikacja materiałów została opracowana na podstawie dokumentacji technicznej producenta tektury,
- zastosowane materiały nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością, o ile nie wskazano inaczej dla konkretnego wyrobu,
- w przypadku zmiany rodzaju tektury, producenta materiału lub konstrukcji wyrobu niniejsza klasyfikacja podlega aktualizacji.

## 11. Oświadczenie producenta

Producent oświadcza, że opakowania objęte niniejszą dokumentacją zostały zaprojektowane z uwzględnieniem wymagań Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 (PPWR).

Dokumentacja techniczna wraz z dokumentami źródłowymi jest przechowywana przez producenta i udostępniana właściwym organom na ich uzasadnione żądanie.

Niniejsza dokumentacja stanowi dokument wewnętrzny producenta i podlega aktualizacji w przypadku zmian mających wpływ na zgodność opakowań z wymaganiami PPWR.

**ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.**
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
**www.admit.pl**

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009

Załącznik: ZA-03 – Oświadczenie producenta etykiet matowych - NTI

NTI
ETYKIETY, KODY KRESKOWE

NTI Company na podstawie deklaracji od dostawców oraz swojej najlepszej wiedzy niniejszym informują, że produkty:

**Selform Semigloss**
**Selform Thermal Eco**
**Selform Thermal Top**
**Selform Vellum**
**Folia PP White**

- nie zawierają intencjonalnego dodatku substancji per- i polifluoroalkilowych (PFAS), w tym kwasu perfluorooktanowego (PFOA), kwasu perfluorooktanosulfonowego (PFOS), kwasu perfluorononanowego (PFNA) i ich soli. Substancje te nie są częścią składu produktu i nie należy się spodziewać ich obecności w produktach;
- spełniają wymogi art. 5 ust. 4 Rozporządzenia (UE) 2025/40 w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych (PPWR), dotyczącego maksymalnego stężenia metali ciężkich (sumy ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego) w opakowaniach, które nie przekracza limitu 100 mg/kg (0,01% wag.). Ponadto potwierdzamy, że w dostarczonych opakowaniach i materiałach opakowaniowych nie ma celowo dodanych substancji potencjalnie niebezpiecznych (SoC), oraz że przestrzegane są wszystkie obowiązujące limity stężeń.
- ww. produkty nie zawierają substancji SVHC wymienionych w aktualnej liście kandydackiej SVHC zgodnie z Rozporządzeniem (WE) nr 1907/2006 REACH w stężeniach >0,1% (w/w), ostatnia aktualizacja listy 04.02.2026 r., z wyjątkiem papierów termicznych, które zawierają Bisfenol S (nr CAS 80-09-1) w stężeniu powyżej 0,1% wag. Jest to substancja, która została wpisana na listę kandydacką SVHC 17 stycznia 2023 r.

Powyższe informacje podano zgodnie z naszą najlepszą wiedzą. Informujemy, że nie badamy naszych materiałów w kierunku obecności substancji i zanieczyszczeń.

Nowoczesne Technologie Identyfikacyjne
ul. T.T. Jeża 10, 43-300 Bielsko Biała
tel: 33 816 00 52, fax: 33 500 05 15
biuro@nticompany.eu
www.nticompany.eu

**ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.**
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
**www.admit.pl**

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

# SELFORM© VELLUM A

PRODUKT: PAPIER SAMOPRZYLEPNY, NIEPOWLEKANY PAPIER O MATOWYM WYKOŃCZENIU

ZASTOSOWANIE: ETYKIETY SAMOPRZYLEPNE, NP. JAKO NOŚNIK KODÓW KRESKOWYCH

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Grubość | | 125 µm | PN-ISO 534 | +/-13 |
| Papier wierzchni | Rodzaj | Papier biały, bezdrzewny, niepowlekany papier | | |
| | Gramatura | 70 g/m2 | PN-ISO 536 | +/- 5 |
| | Grubość | 66 µm | PN-ISO 534 | +/- 7 |
| Papier podłożowy | Rodzaj | Papier antyadhezyjny typu glassine | | |
| | Gramatura | 58 g/m2 | PN-ISO 536 | +/- 5 |
| | Grubość | 50 µm | PN-ISO 534 | +/- 7 |
| Klej | Rodzaj | Permanentny, dyspersyjny klej akrylowy | | |
| | TACK | 10 N | FTM 9, szkło | min. 8 N |
| Minimalna temperatura aplikacji | | 5 °C | | |
| Zakres temperatur stosowania | | -10 °C ÷ 80 °C | | |
| Szerokość roli | | +/- 1 mm | | |
| Długość roli | | min 1850 mb<br>max 2050 mb | | |
| Ilość klejeń | | max 2 / 2000 mb | | |
| Warunki przechowywania | | Przechowywać w stałej temperaturze (18-25°C) przy wilgotności powietrza 40-60%RH. Pomieszczenie magazynowe musi być suche i czyste. Materiały, gdy nie są używane, powinny być pozostawione w ich oryginalnym opakowaniu w celu ochrony przed kurzem i zanieczyszczeniami. Nie należy wystawiać ich na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub źródeł ciepła. | | |
| Okres trwałości | | 24miesiące,wyłączniewodniesieniudomateriałów, które nie zostały poddane dalszemu przetworzeniu. | | |
| Metoda zadruku | | Produkt nadaje się do przetwórstwa konwencjonalnymi metodami. Przed zadrukiem zaleca się wykonanie druku testowego. | | |

**ADMIT Spółka z o.o. Sp. k.**
ul. Stary Dwór 16, 43-436 Górki Wielkie
email: sekretariat@admit.pl
tel. +48 33851900, +48 33851924
**www.admit.pl**

NIP 5481398489 REGON 070729502
KRS 0000736727
VIII Wydział Gospodarczy Sądu Rejonowego w Bielsku-Białej
ING Bank Śląski – numer konta:
17 1050 1070 1000 0090 3059 3009



# KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

| | |
|---|---|
| Kontakt z żywnością | Zastosowane materiały posiadają certyfikaty potwierdzające dopuszczenie do kontaktu z żywnością. |
| Informacje dodatkowe | W przypadku działania światła słonecznego możliwe żółknięcie papieru. Naturalna skłonność papieru do żółknięcia nie ma wpływu na odczyt nadrukowanych informacji. Standardowa odporność na wpływ ciepła, wilgoci, światła, tłuszczu i wody. |
| Uwagi | Nie poleca się stosować do etykietowania powierzchni mocno zakrzywionych. W przypadku konieczności aplikacji na powierzchnie trudne i chropowate np. etykiety transportowe (kontenery, kartony), etykiety bagażowe, aplikacje pocztowe, przesyłki kurierskie itp. zaleca się wykonanie testów przylepności na daną powierzchnię. |

*Karta techniczna została przygotowana w dobrej wierze. Kupujący powinien niezależnie przetestować przydatność produktu do określonej aplikacji.*

Obowiązuje od : 2022-02-28

Załącznik: ZA-07 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE – Strona 1

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

# Deklaracja zgodności UE PPWR

# DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

**Art. 39 PPWR w połączeniu z Załącznikiem VIII PPWR**

## 1. Deklaracja zgodności UE PPWR nr: DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

Deklaracja zgodności dotyczy: folia LDPE, wykonana z surowca Malen E FGNX 23-D006

## 2. Nazwa i adres producenta opakowania

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
ul. Bielska 436
43-384 Jaworze

## 3. Odpowiedzialność producenta opakowania za prawidłowość deklaracji zgodności

Producent opakowania, o którym mowa w punkcie 2 ponosi wyłączną odpowiedzialność za treść i wydanie niniejszej deklaracji zgodności.

## 4. Przedmiot deklaracji (identyfikacja opakowania umożliwiająca jego identyfikowalność): opis opakowania:

Folia LDPE:
- surowiec - Malen E FGNX 23-D006;
- kolor - transparentny;
- dodatki - brak;
- nadruk - brak;

stosowana do pakowania oraz zabezpieczania produktów.
Wyróżnia się bardzo dobrą przeźroczystością oraz doskonałym połyskiem. Folia ta nadaje się do stosowania na szybkich automatach pakujących.
Identyfikalność produktu zapewnia metka dołączona do opakowania.

Załącznik: ZA-07 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE – Strona 2

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

## 5. Opisany w pkt 4 przedmiot deklaracji jest zgodny z odpowiednimi przepisami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego

Folia LDPE opisana w punkcie 4 spełnia wymagania zgodności z PPWR zgodnie z Art. 39 PPWR w połączeniu z Art. 5-6 PPWR:

**- Art. 5 PPWR - Wymagania dotyczące substancji w opakowaniach**

Ten produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2025/40 z dnia 19 grudnia 2024 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych, zmiany rozporządzenia (UE) 2019/1020 i dyrektywy (UE) 2019/904 oraz uchylenia dyrektywy 94/62/WE, zgodnie z którym suma stężeń ołowiu, kadmu, rtęci i chromu sześciowartościowego nie powinna przekraczać 100 mg/kg. Jednocześnie, informujemy, że substancje PFAS nie są stosowane w sposób zamierzony. Ponadto surowiec został przebadany na zawartość związków PFAS oraz fluoru.

Folia nie zawiera substancji z załącznika XIV oraz wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC - Substances of Very High Concern) z listy kandydackiej publikowanej przez Europejską Agencję Chemikaliów zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1907/2006 z dnia 18 grudnia 2006 r. (z późniejszymi zmianami) w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).
Ponadto w procesie wytwarzania naszego produktu substancje z ograniczeniami z Załącznika XVII Rozporządzenia REACH nie są stosowane w sposób zamierzony.

Folia nie przekracza maksymalnych wartości dopuszczalnych stężeń dla metali ciężkich zgodnie z załącznikiem II Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym – zmienionym przez Dyrektywę Delegowaną Komisji 2015/863 z dnia 31 marca 2015 r. zmieniającą załącznik II do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (z późniejszymi zmianami) w odniesieniu do wykazu substancji objętych ograniczeniem.

**- Art. 6 PPWR - Opakowania nadające się do recyklingu**

Folia LDPE spełnia wymagania Art. 6 PPWR w zakresie możliwości recyklingu opakowań.
Folia jak i artykuły z niej wytworzone, jako produkt jednowarstwowy nadaje się do recyklingu i/lub odzysku w 100 %.

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

## 6. Odniesienia do odpowiednich norm zharmonizowanych lub wspólnych specyfikacji, które zastosowano, lub do innych specyfikacji technicznych, w oparciu o które deklarowana jest zgodność:

Na podstawie wyników badań dla migracji globalnych przeprowadzonych na próbkach folii zgodnie z normą PN EN 1186:
- 3 % kwas octowy - w temperaturze 40° C, w czasie 10 dni – poniżej 0,5 mg/dm$^2$ (metoda akredytowana);
- izooktan - w temperaturze 20°C, w czasie 2 dni – 1,0 mg/dm$^2$ (metoda akredytowana);
- 10% etanol - w temperaturze 40° C, w czasie 10 dni – poniżej 0,5 mg/dm$^2$ (metoda akredytowana);

potwierdzamy, iż produkt ten spełnia wymagania następujących aktów prawnych:

- Ustawa z dnia 25 sierpnia 2006 r. o bezpieczeństwie żywności i żywienia (Dz. U. Nr 171, poz. 1225 z 27.09.2006 r.).
- Rozporządzenie (WE) 1935/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 27 października 2004 r., w sprawie materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylające dyrektywy wcześniejsze: 80/590/EWG i 89/109/EWG.
- Rozporządzenie Komisji (WE) 10/2011 z dnia 14.01.2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontaktu z żywnością z późniejszymi zmianami.

## 7. Informacje dodatkowe

Producent deklaruje, iż wszystkie wymagania dotyczące zgodności produktu z PPWR są zapewnione.

Podstawa opracowania deklaracji:
- specyfikacje i deklaracje dostawców,
- wyniki przeprowadzonych badań.

Jaworze, 03.07.2026 r.

FOLPAK S.C.
Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze, ul. Bielska 436
tel. (33) 817 21 35
NIP 937-263-90-80 REGON: 241817102

Załącznik: ZA-08 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE - FOLPAK– Strona 1

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

# Specyfikacja techniczna UE PPWR

# TDS/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001

dokument powiązany z deklaracją zgodności UE PPWR nr **DoC/LDPE-F/Prime-03/00/00/0/001**

Dotyczy: folia LDPE
- surowiec - Malen E FGNX 23-D006;
- kolor - transparentny;
- dodatki - brak;
- nadruk - brak;

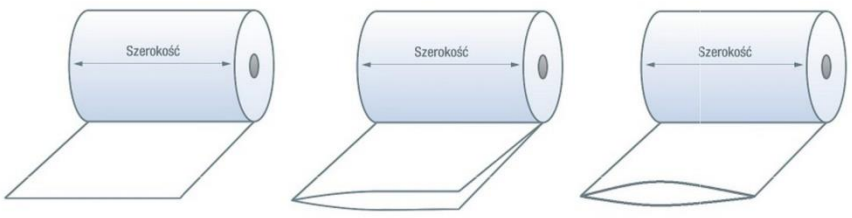
stosowana do pakowania oraz zabezpieczania produktów.
Wyróżnia się bardzo dobrą przeźroczystością oraz doskonałym połyskiem. Folia ta nadaje się do stosowania na szybkich automatach pakujących.
Identyfikalność produktu zapewnia metka dołączona do opakowania.

Produkt może być przeznaczony do kontaktu z żywnością.
Produkt spełnia wymagania UE dla tworzyw sztucznych przeznaczonych do kontakt żywnością.
Sumaryczna zawartość metali ciężkich ( Cd, Pb, Cr(VI), Hg) nie przekracza 100 mg/kg.
Poziom migracji globalnej nie przekracza 10 mg/dm$^2$ lub 60 mg/kg.

Produkt nadaje się do recyklingu i/lub odzysku w 100 %.
Produkt nie zawiera recyklatu.

Folia LDPE wykonana metodą ekstruzji (wytłaczania), a następnie po rozdmuchu i chłodzeniu nawinięta została na tubę.

Folia może mieć postać taśmy, pół-rękawa lub rękawa.



Załącznik: ZA-08 – Deklaracja zgodności UE (PPWR) dostawcy folii LDPE - FOLPAK– Strona 2

FOLPAK S.C. Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze; ul. Bielska 436
tel: 33/817 21 35

| Parametr | Wartość/Zakres | Tolerancja |
|---|---|---|
| Szerokość | 100 mm – 1100 mm | +/- 2% |
| Długość | - | - |
| Grubość | 0,03 mm – 0,10 mm | +/- 10% |
| Powyższe parametry zgodnie z wytycznymi klienta i każdorazowo określane w zamówieniu. Szczegółowa specyfikacja wymiarowa podana na matce dołączonej do każdej partii produktu. | | |
| Gęstość tworzywa | 0,923 g/cm$^3$ | - |
| Temperatura mięknienia | 90 °C | - |
| Wytrzymałość na rozciąganie:<br>- w kierunku wzdłużnym<br>- w kierunku poprzecznym | <br>20 MPa<br>19 MPa | - |
| Wydłużenie przy zerwaniu<br>- w kierunku wzdłużnym<br>- w kierunku poprzecznym | <br>370 %<br>500 % | - |
| Optymalna temperatura zgrzewania | 130°C - 160°C | - |

Podstawa opracowania deklaracji:

- specyfikacje i deklaracje dostawców,
- wyniki przeprowadzonych badań.

Jaworze, 03.07.2026

FOLPAK S.C.
Anna Wiszowaty, Łukasz Pokusa
43-384 Jaworze, ul. Bielska 436
tel. (33) 817 21 35
NIP 937-263-90-80 REGON: 241817102